

CAPTAIN
INDUSTRIES

会社案内

COMPANY

about CAPTAIN INDUSTRIES



取締役相談役ごあいさつ



歴史を読むのは楽しみだ。
 だが、それよりもっと
 心をひき興味があるのは、
 歴史を作ることに参加することだ。

——
 ネルーインド初代首相

本年で当社も、1974年の創業以来、47年目を迎えることとなりました。
 「世界の一流商品に賭ける機械の専門商社」という壮大な夢を掲げて頑張ってまいりました。
 業界にいくばくかの貢献ができたかなと自負しておりますが、
 これも、一重にお客さまのお力添えがあったればこそこのことで、
 又、社員もそのお力を背に受けながら、一心不乱に頑張ってまいりました。
 今後も、誠心誠意を尽くして全力で尽くす所存でございますので、
 お力を賜りたく、心よりお願い申し上げます。

2021年1月

株式会社キャプテンインダストリーズ
 取締役相談役 渡辺 敏



会社概要

社 名 株式会社キャプテンインダストリーズ
 所在地 〒134-0091東京都江戸川区船堀4丁目8-8
 キャプテンビルディング
 TEL:03-5674-1161 FAX:03-5674-1190
 資本金 9,800万円
 創業 昭和49年7月(1974年7月)
 単体売上高 57億円(2017年12月期)
 従業員数 単体86名 連結108名(2020年1月現在)
 役員 代表取締役社長 大磯 利之
 常務取締役 大塚 考一
 取締役 市江 泰之
 取締役会長 渡辺 敏
 監査役 渡辺 浩弥

取引銀行 三菱UFJ銀行 神田駅前支店
 三井住友銀行 浅草橋支店
 連結子会社 克普典科技股份有限公司(所在地:台湾)
 (Captain Science Corporation)
 仕入先 国内外メーカー、海外主要メーカー
 ヨーロッパ 北米 台湾
 営業所及び工場・配送センター 10拠点
 販売先 国内工作機械メーカー各社
 及びロボットメーカーほか 全国数千社

沿革

1974 — 東京千代田区に株式会社キャプテンインダストリーズを
 資本金50万円従業員数4名にて設立金属加工用工作
 機械及びその関連機器の輸出入並びに販売業務を開
 始摺動画ベアリング「ターカイト」の輸入、販売開始

— 大阪営業所を開設

1976 — 資本金200万円に増資

1977 — 資本金800万円に増資

1979 — 資本金1,000万円に増資
 厚木営業所を開設、従業員数13名となる

1980 — 名古屋営業所を開設

— 油・空圧機器用等シールの輸入、販売開始
 広島営業所を開設
 北陸営業所を開設、従業員数21名となる

1982 — 資本金2,000万円に増資
 工作機械、ロボット、一般産業機械の電線、油圧管、
 エアホース等の保護管として「キャップフレックス」の
 製造販売開始、従業員数35名となる

1983 — 東京・中央区に本社移転

1984 — 東京・江戸川区に船堀工場設立

1986 — 資本金3,000万円に増資
 — 新潟営業所を開設
 — 従業員数60名となる

1987 — 九州営業所を開設

1988 — 小牧配送センターを開設
 — 南那須工場を建設

1992 — 江戸川区に本社を移転

1998 — 京都営業所を開設

1999 — 創立満25周年

2000 — 「ローロンスライド」組立開始

2004 — 浜松営業所を開設
 — 創立満30周年

2005 — 資本金9,300万円に増資
 — 名古屋東営業所開設

2006 — 台湾に子会社 克普典科技股份有限公司
 (Captain Science Corporation)を設立
 資本金9,800万円に増資
 — 小牧第2配送センター開設
 — 本社新社屋完成

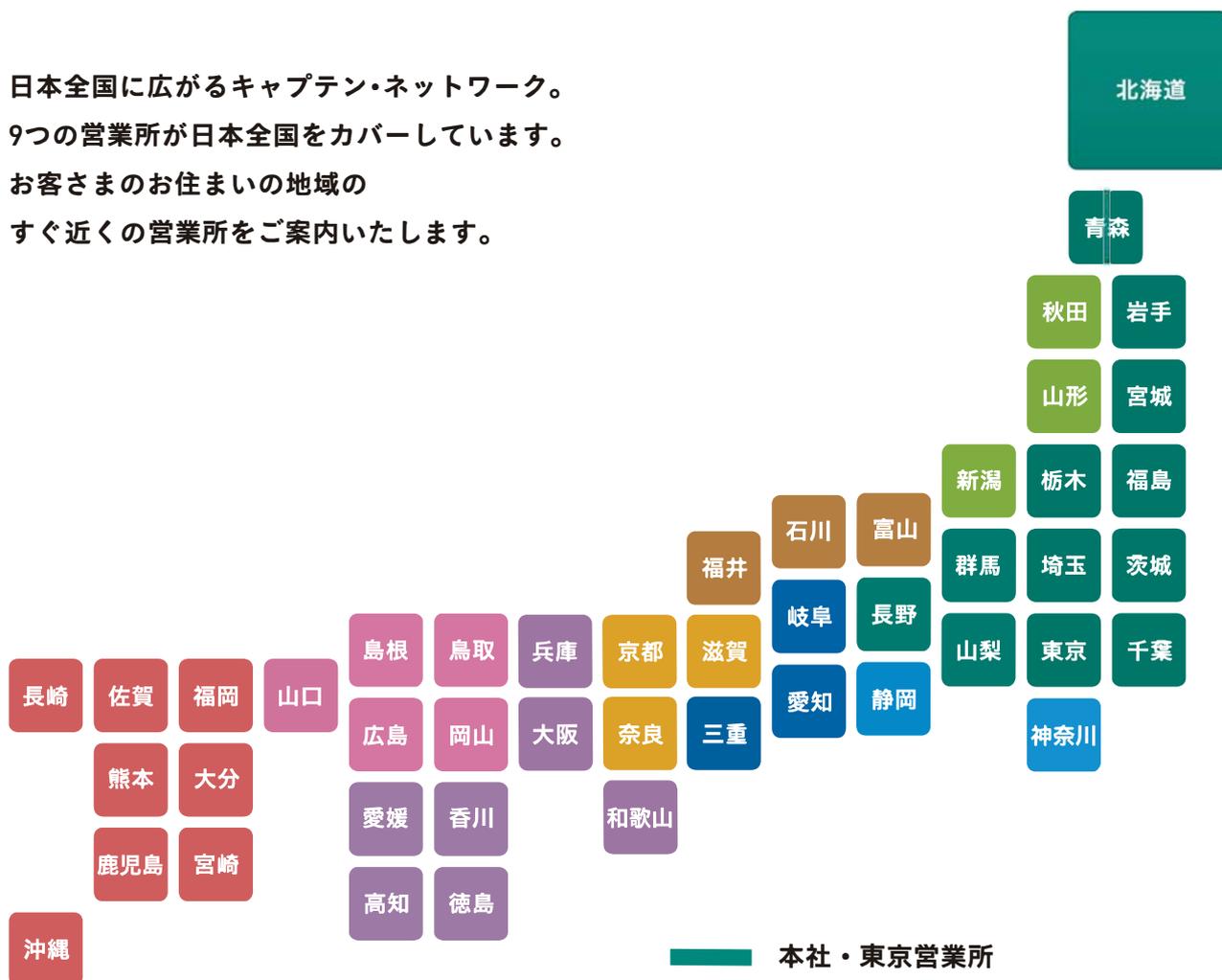
2012 — FPMS Fischer Preciseメンテナンス
 サービスを堺に開設

2014 — 創立満40周年



営業所一覧

日本全国に広がるキャプテン・ネットワーク。
9つの営業所が日本全国をカバーしています。
お客さまのお住まいの地域の
すぐ近くの営業所をご案内いたします。



新潟営業所

〒940-0061 新潟県長岡市城内町3丁目8-7 蒼柴ビル7階
TEL.0258-37-2577 FAX.0258-35-2859

担当エリア 秋田県/山形県/新潟県

名古屋営業所

〒491-0034 愛知県一宮市浜町5-17 ヤノビル2階
TEL.0586-26-1788 FAX.0586-71-8111

担当エリア 愛知県/三重県/岐阜県

大阪営業所

〒547-0016 大阪府大阪市平野区長吉長原4-13-33
TEL.06-6760-5757 FAX.06-6760-5758

担当エリア 大阪府/和歌山県/兵庫県/香川県/愛媛県
高知県/徳島県

広島営業所

〒731-0121 広島県広島市安佐南区中須1-9-2 大田ビル1階
TEL.082-831-8521 FAX.082-877-0961

担当エリア 広島県/島根県/山口県/岡山県/鳥取県

本社・東京営業所

〒134-0091 東京都江戸川区船堀4丁目8-8
TEL.03-5674-1161 FAX.03-5674-1190

担当エリア 北海道/青森県/岩手県/宮城県/福島県/栃木県
群馬県/茨城県/埼玉県/東京都/千葉県/山梨県/長野県

厚木営業所

〒243-0018 神奈川県厚木市中町2-7-11 オーイズミダイニングビル6階
TEL.046-224-1076 FAX.046-224-9044

担当エリア 神奈川県/静岡県

北陸営業所

〒920-0025 石川県金沢市駅西本町2-12-37 グランムープル1階
TEL.076-223-6242 FAX.076-261-4545

担当エリア 石川県/富山県/福井県

京都営業所

〒601-1431 京都府京都市伏見区石田大受町32-67 プリシード石田ビル1階
TEL.075-575-5588 FAX.075-573-6544

担当エリア 京都府/奈良県/滋賀県

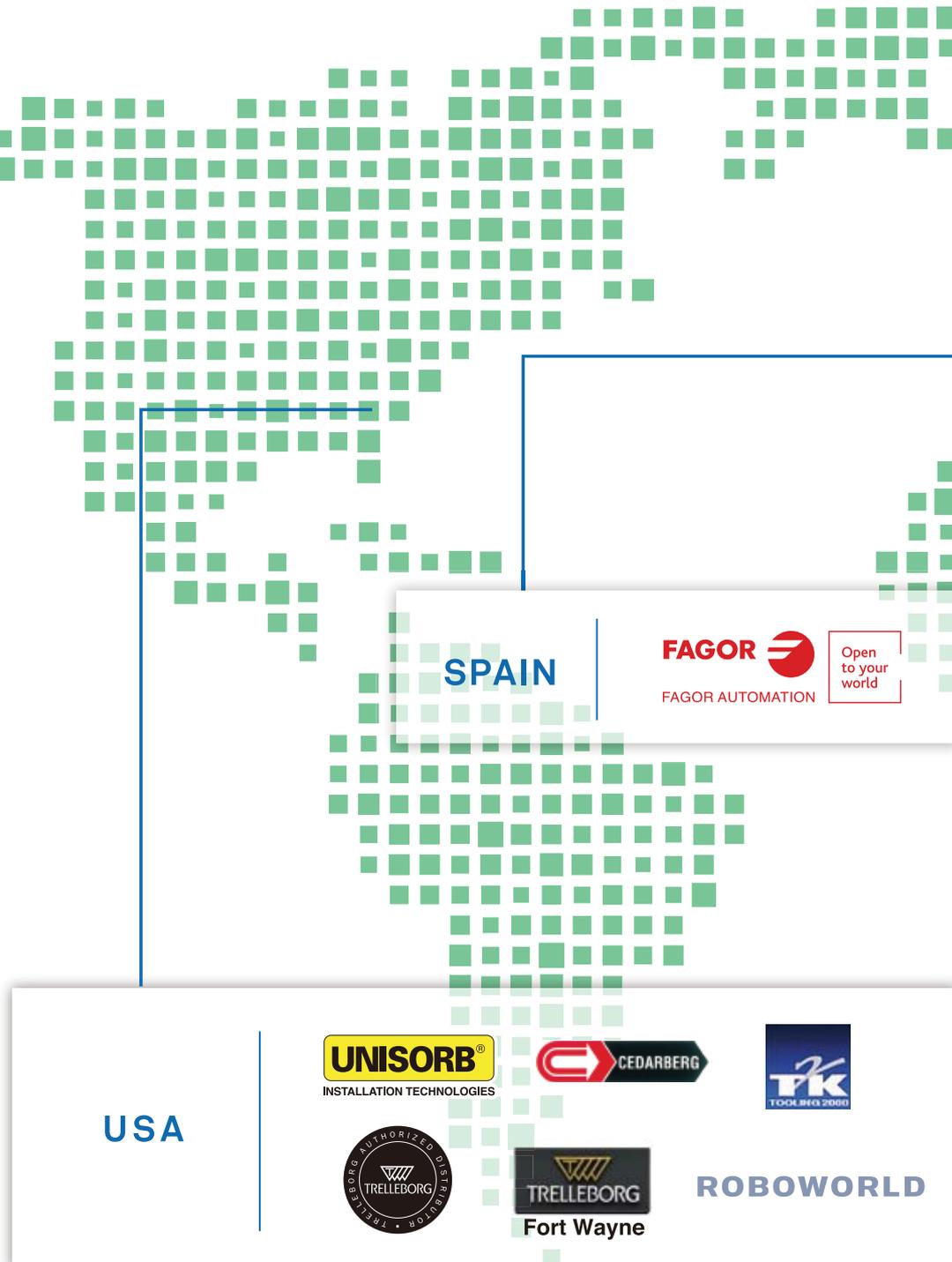
九州営業所

〒802-0001 福岡県北九州市小倉北区浅野2-11-15 小倉興産7号館3階
TEL.093-511-3088 FAX.093-511-3089

担当エリア 福岡県/熊本県/大分県/宮崎県/鹿児島県/佐賀県
長崎県/沖縄県

パートナー一覧

世界各地にパートナーを置く、
キャプテンインダストリーズのワールドワイドネットワーク。
45年間変わらず世界の一流品をご提供し続けています。



SWEDEN



GERMANY



SWISS



ITALY



PRODUCT

First-class items in the world



	AXELENT	10 11
	FISCHER	12 13
	HEMA	14 15
	HEXAGON MANUFACTURING INTELIGENCE	16 17
	igus	18 19
	LOSMA	20 21
	PMA	22 23
	ROLLON	24 25
	SCHNEIDER	26 27
	TRELLEBORG SEALING SOLUTIONS	28 29
	UNISORB	30 31
	WALDMANN	32 33
	ZERO CLAMP	34 35
	UNITEC	36
	FAGOR	36
	CAPTAIN INDUSTRIES	36 37
	WALDMANN(TEVISIO)	37
	ATLING	38
	HAEFELI	38
	TAPMATIC	38
	RAY	38
	BIAX	39
	CERDARBERG	39
	MICRO MATIC	39
	AUTZ HERRMANN	39

made in Sweden

X-GUARD
 AXELENT Machine guarding without limitations

ロボット動作や地震などのキケンから人を守る。
 スウェーデンが生んだ安全柵「エックスガード」



ドアやパネルは
 必要に応じていつでも交換可能。



高さは自由に調整可能。



フットカバー付きで
 掃除が容易。



柵の内側からのパネルの
 取り付け、取り外しが可能。



組立時にパネルを
 正しい位置に誘導。

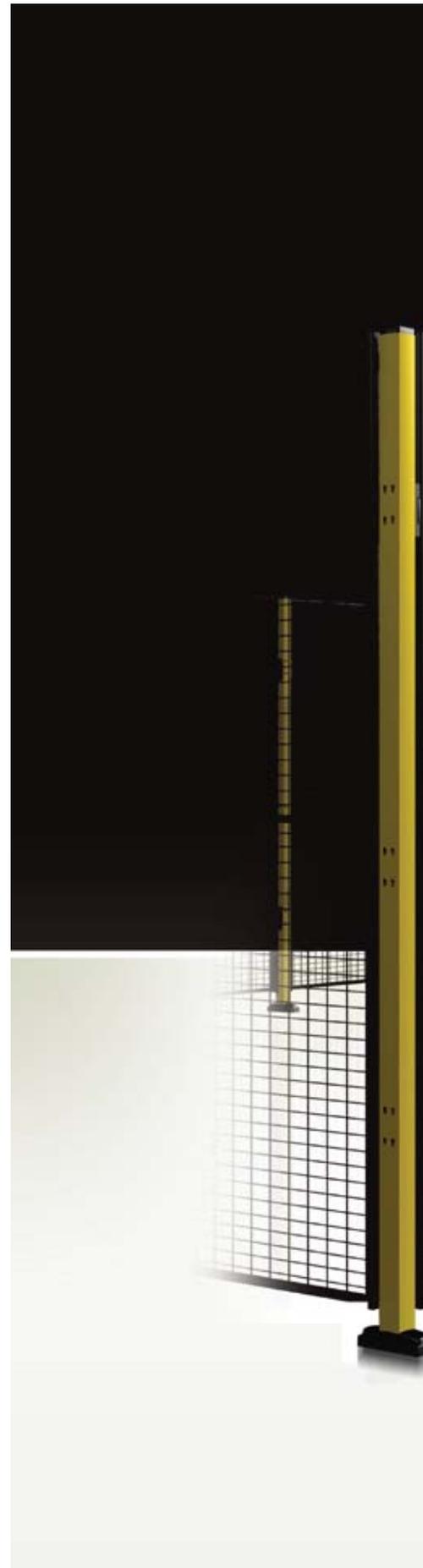


カラーバリエーションが豊富

標準色の黄色・黒のほか、用途に応じRAL
 規格色からの選定が可能です。



粉末塗装、無溶剤により身
 体・作業環境・大気汚染への
 影響がありません。



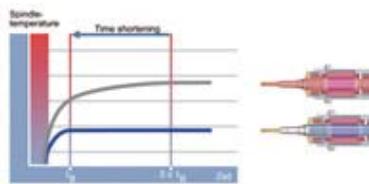


made in Swiss

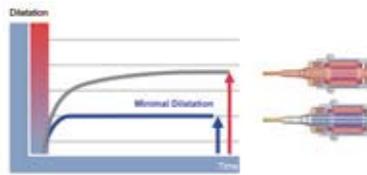


ハイトルク、ハイパワーで金型、航空機部品の
削りを極める、軸芯冷却。匠のスピンドル「フィッシャー」

短時間で安定化



主軸、工具の熱膨張が少ない!



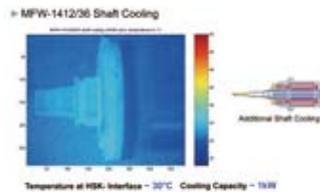
特徴

- 1 | 従来スピンドルより短時間で定常状態になる
- 2 | 主軸の伸びが大幅に減少する

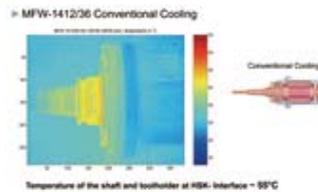
メリット

- 1 | 短時間で定常化するためマシンのダウンタイムを削減できる
- 2 | 主軸の伸びが少ないので高精度な仕上げを実現できる

軸芯冷却あり

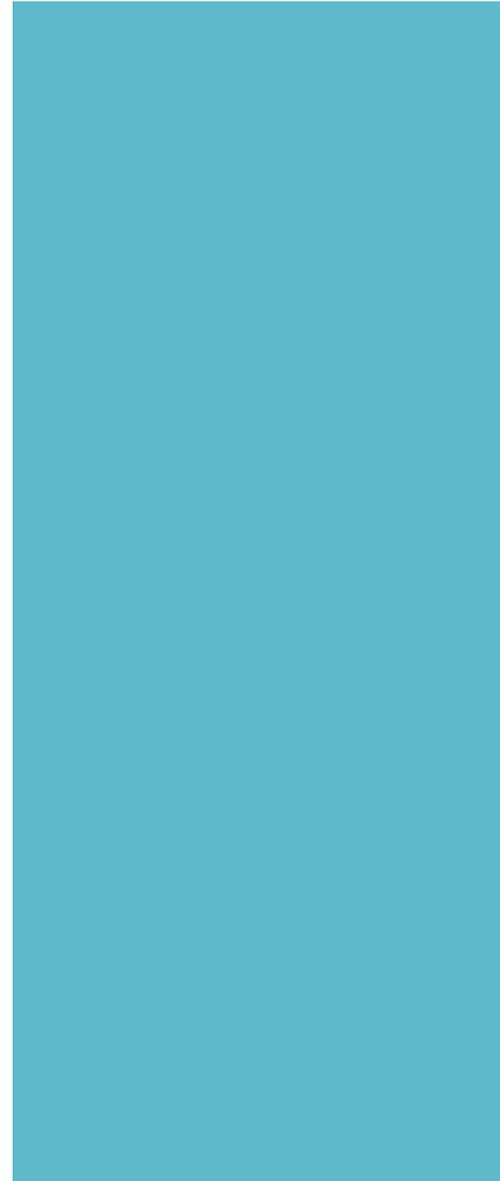


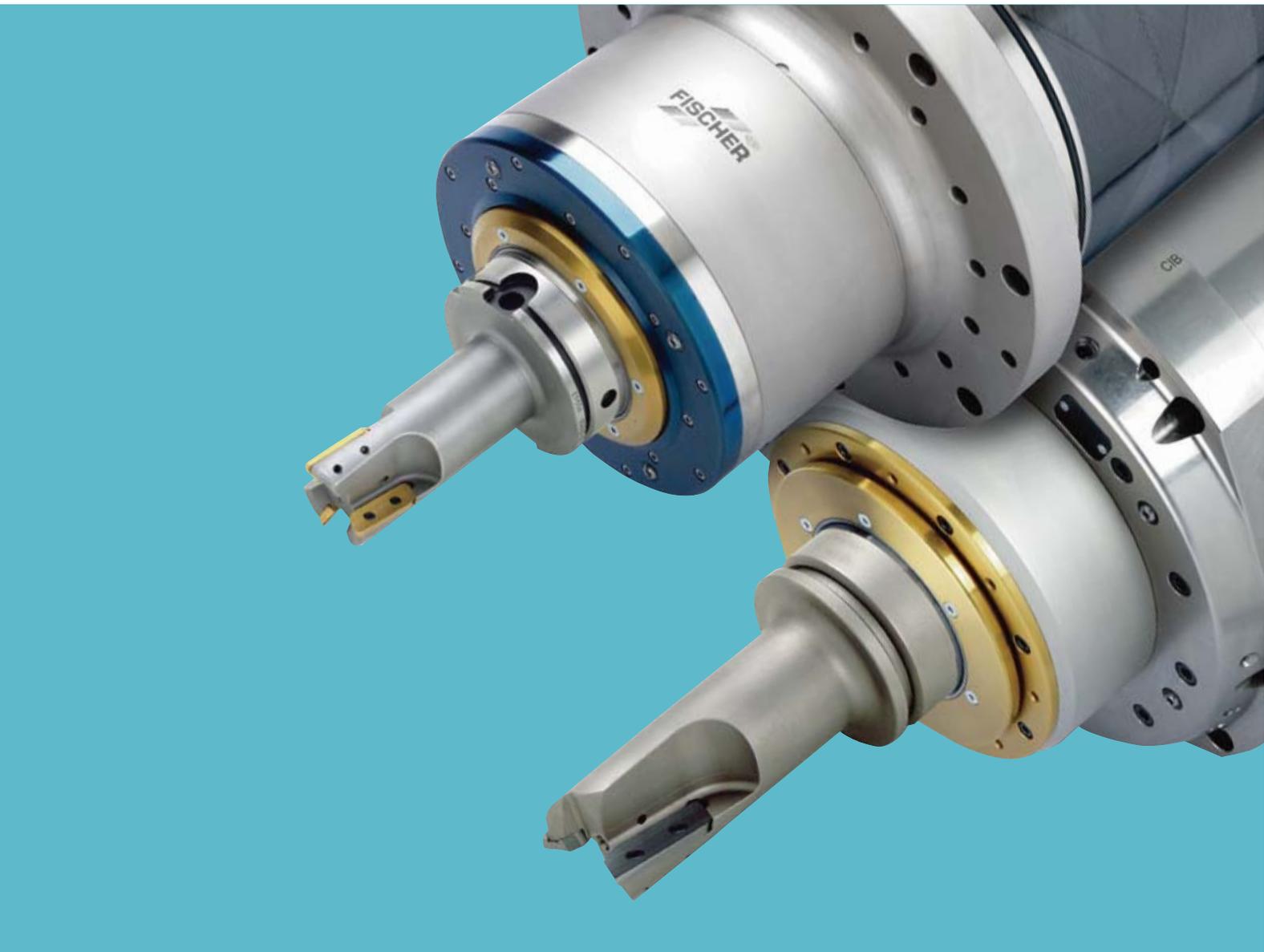
軸芯冷却なし



その他のメリット

- 1 | **航空機向けアルミ重切削**
 HSK A63 : 30,000min⁻¹達成
 HSK A100 : 20,000min⁻¹達成
 ※100KW~150KWのハイパワー切削で、
 15リットル/分の記録を達成
- 2 | **チタン、インコネル等の
難削材への対応**
 難削材へ対応するため高トルク、
 低回転を提案
- 3 | **内面円筒研削盤向けスピンドル**
 最高120,000min⁻¹ + クーラントスルー機構





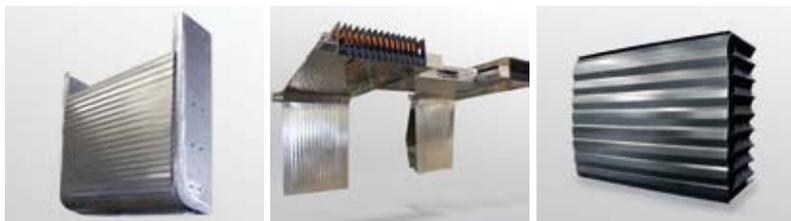
made in Germany



工作機械を保護するプロテクションカバー「ヘマ」

様々な形状の制作が可能に

ペローズにSUS板を取り付けたヨロイカバー切粉の直撃にも耐えられます。
様々な形状を製作でき、下左図のようなラウンドタイプも可能となりました。



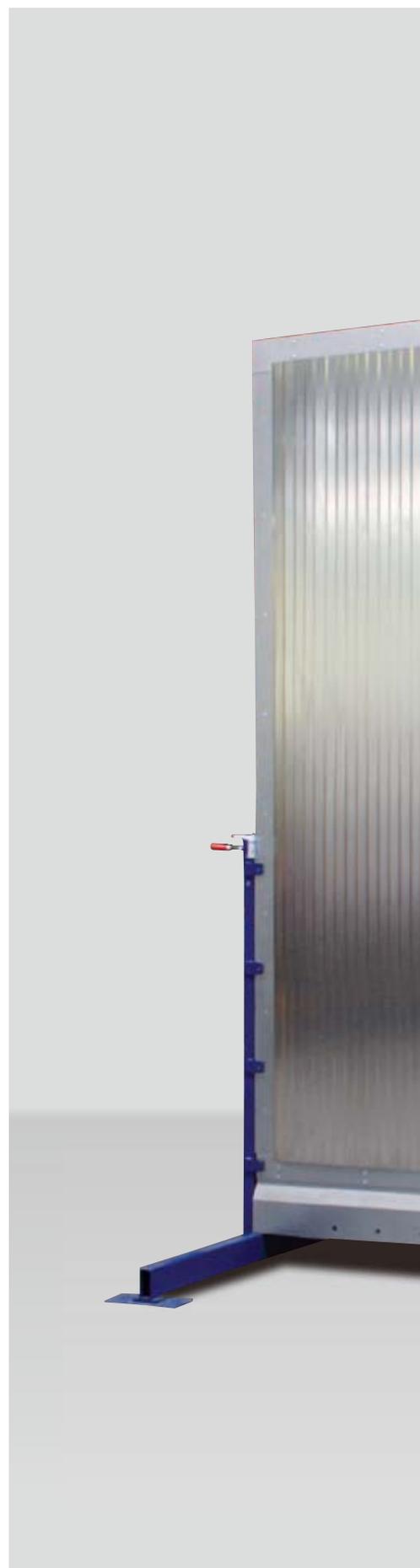
ROTO CLAMP
ロトクランプ

コンパクトな回転軸クランプ



LIN CLAMP
リンクランプ

直線軸をクランプします



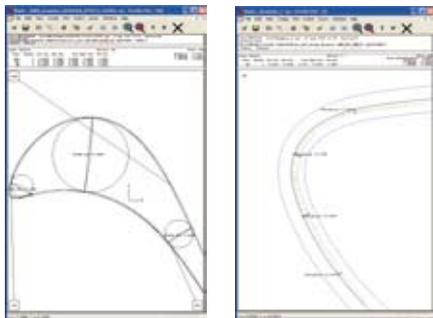


made in Germany



ソフトウェア、ハードウェアの両面からサポート。
加工の信頼性、マシンダウンタイムの向上に「ヘキサゴン」

パワーアップしたソフトウェアー PC-DMISシリーズ



2012年にリリースしたNCゲージ Ver2.1がV2.2になり大幅に機能が向上しました。5軸計測で各面の位置を把握できる、主軸が回転する複合旋盤、マシニングに対応します。機上三次元測定システムPC-DMIS NC 2014は複雑な三次元測定を複合旋盤、5軸マシニングセンタで可能にしました。需要が急増している

ブリスク、タービンブレードの形状を機上で計測します。さらに計測結果を専用解析システムにより評価、判定ができるトータルソリューションを提案。また、機械の回転軸、揺動主軸の回転中心誤差による計測誤差を特殊ベクトル演算により補正をかけることができます。5軸計測においては同じワーク座標系で計測する事が可能になったため、多面の形状の位置度を把握することができます。



IRP25.50 ハイパワータッチプローブ(赤外線通信)

驚異の電池寿命で弊社従来比が3倍! 通信距離は30m! 2軸ヘッドに取り付け、同時計測が可能になります。



IRP40.50 超小型タッチプローブ(赤外線通信)

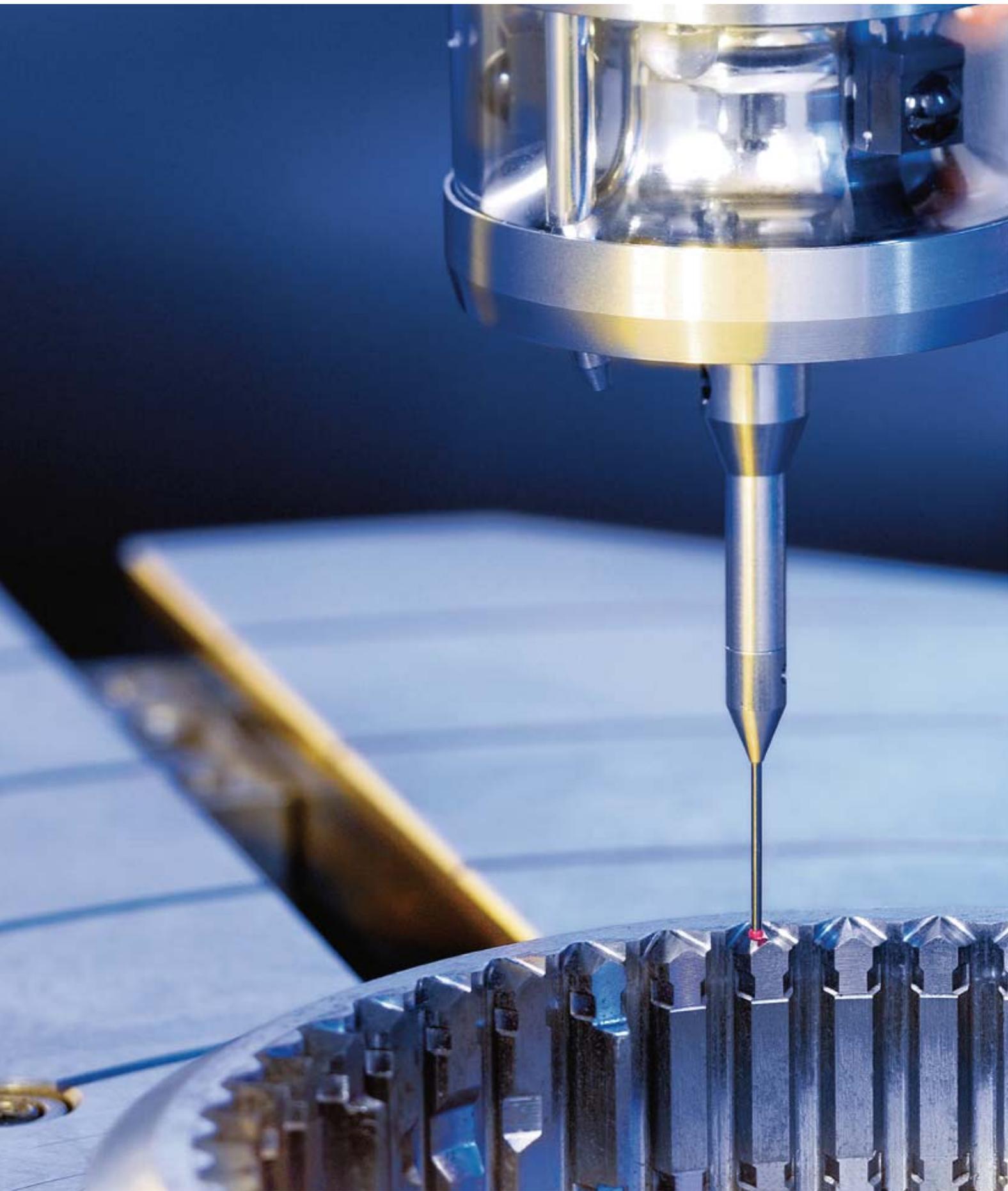
HSKE25の場合、G/Lから本体端面まで54mm、直径25mmの極小タッチプローブ。



LTS35.65-TC レーザーツールセッター

機械の熱膨張を補正します。接触式センサーの繰り返し精度は0.5 μ m





made in Germany

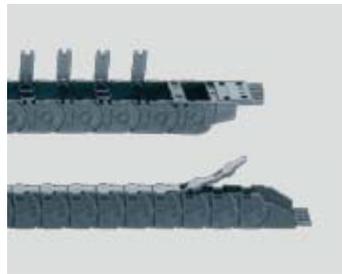


ユニットで工数を削減する、「イグス」のソリューション

専用ケーブルとエネルギーチェーンを組み合わせた
「レディーチェーン」システム



可動ケーブル
(チェーンフレックス)



ケーブル保護管
(エネルギーチェーン)

「レディーチェーン」は、各プロジェクトに合わせ情報を収集し、専門の技術スタッフが
プランニングにあたります。世界最多の実績があります。

「レディーチェーン」は、お客様の機械にそのまま取り付けられるため作業工数とコスト
の削減が可能になります。

made in Italy



省エネ・省スペース設計の サイクロン式ミストコレクター「ガリレオGX」

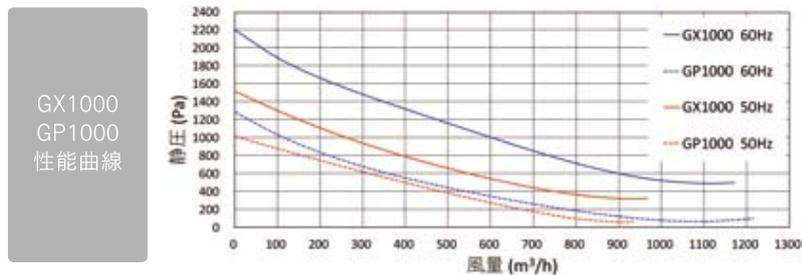
静圧性能を向上させた新モデル「ガリレオGX」

サイクロン+フィルタのハイブリッドタイプのみストコレクター、ガリレオ。サイクロンで大部分のみストを液状化させ、ドレンから排出した後、ミスト等をリアフィルタで処理するという二重構造になっています。リアフィルタが完全に詰まってもサイクロン部分は継続して機能するため、吸い続けることが可能[※]です。

※送風量はカタログ値から減少します。

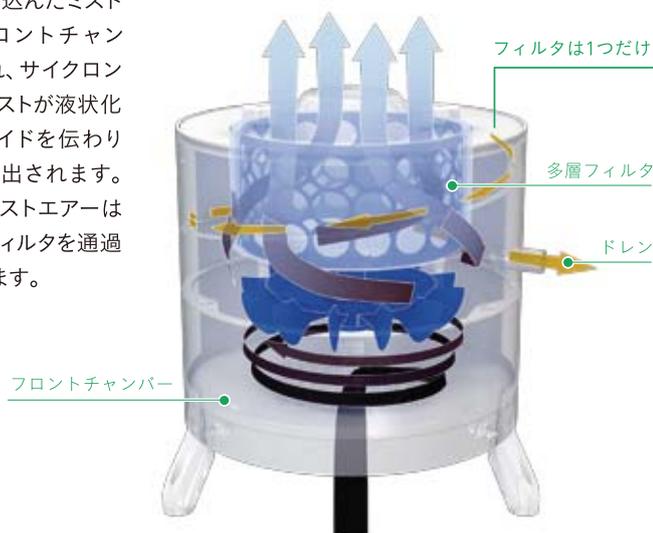
性能曲線で見ると旧モデルとの比較

ガリレオGXは静圧性能を向上させた事で、吸込みダクトホース、プレフィルタ、アフターフィルタなどを通過する時の抵抗により発生する圧力損失に対して強くなり、結果として同サイズのガリレオPlusよりも大きな送風量を得る事ができます。



ガリレオGXの構造

機械から吸い込んだミストエアはフロントチャンパーに運ばれ、サイクロンの遠心力でミストが液状化し、螺旋のガイドを伝わりドレンから排出されます。吸い込んだミストエアはドレンとリアフィルタを通過して排出されます。





made in Swiss

PMA

高性能プラスチックフレキ「ピーエムエー」

PMA フレキシブルチューブ

業界初のIP69Kワンタッチ継手を初め、約600種類の製品群。
鉄道業界に認められた高耐久性のケーブルプロテクションシステムです。



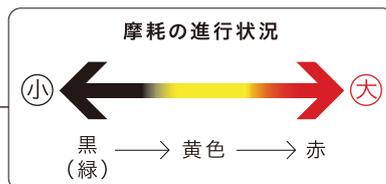
PMA ハイブリッドフレキシシステム XR90

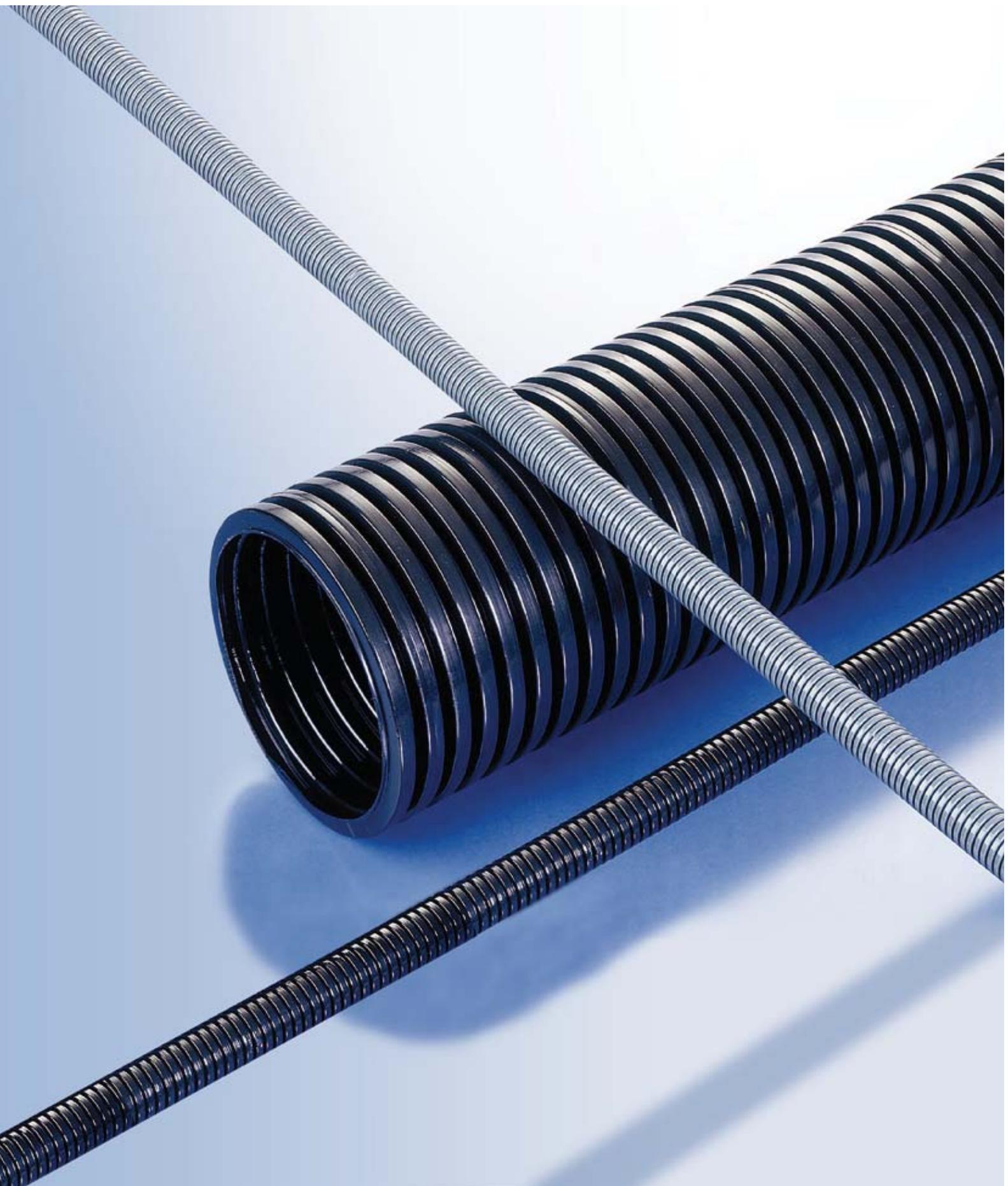
PMAの射出成型技術が生み出した、次世代のフレキシブルコンジット



メンテナンスの“見える化”

ロボット向けとしては、疲労をビジュアル化するという点に注目しました。黒、黄色、赤の3層からなるフレキを開発し、磨耗が進み、黄色が出たら交換準備、赤が出てきたら交換の目処ということがひと目でわかるようになりました。





made in Italy

ROLLON®
Linear Evolution

ミラノ発リニアモーションテクノロジー「ローロン」

剛性のある、工業用引き出しテレスコピックレール。
高速走行、ミスアライメントを吸収するコンパクトレール。
曲線レール仕様のカーブラインなど、
他に類のない直動ベアリングを取り揃えています。



Compact Rail
コンパクトレール

取り付け誤差吸収システム。コンタミに強く、
スムーズな動きでハイスピード。



X-Rail
エックスレール

ステンレススチール製で、水分や傷に強い。
取り付け誤差吸収システム。



Curviline
カーブライン

曲線運動。固定半径、可変半径に対応でき、
カスタマイズが可能。





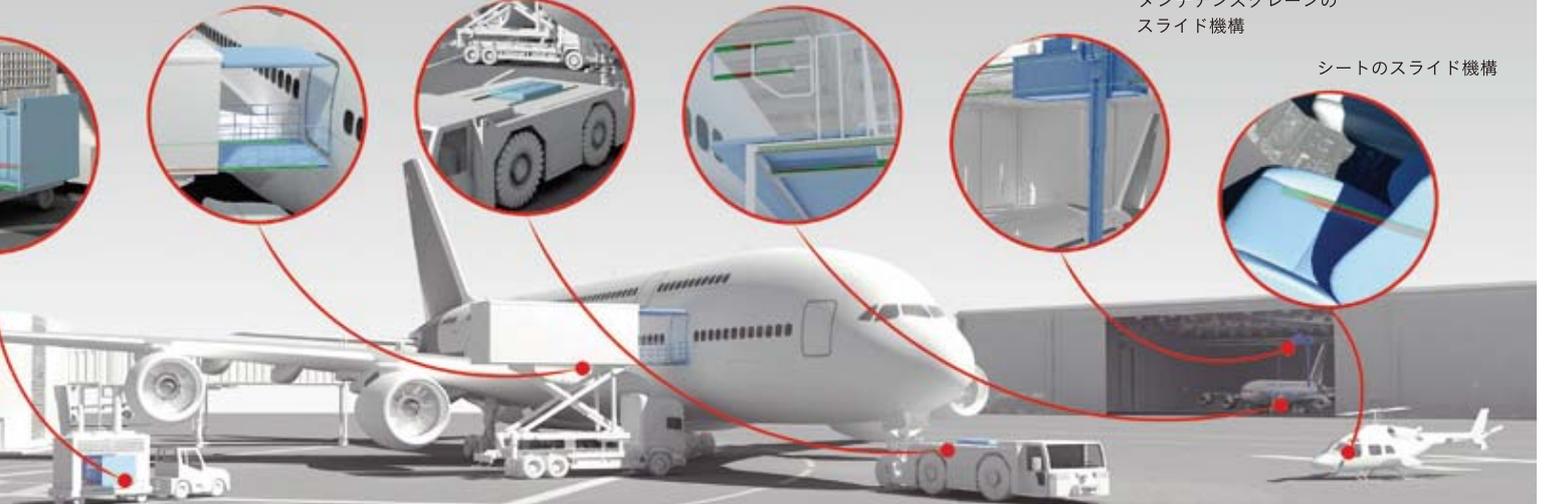
プラットフォームの
スライド機構

牽引車のスライド機構

メンテナンスターミナルの
ステップスライド機構

メンテナンスクレーンの
スライド機構

シートのスライド機構



made in Germany



操作は「置くだけ」。
光学測定装置V-CADシリーズ「シュナイダー」

“置くだけ”であつという間に信頼できる測定結果を入手

V-CADシリーズは平面パーツの形状測定に最適な測定装置です。パーツの材質は金属、プラスチック、アルミニウム、木、ゴムなど、平面形状であれば材質を問いません。ラインナップは4種類で、最大225×168mmまでの測定と解析が可能です。

V-CADシリーズの主な特徴

- 1 | “置くだけ”測定
ワークを「置くだけ」、自動で測定がスタート
- 2 | ワークの置き方を自動で補正
ワークを360°どの方向においても測定が可能しかもワークを裏返しての測定も可能
- 3 | 一目でわかる良否判断
公差を外れた場合は測定結果が赤色に変わり、一目で良否の判断が可能です
- 4 | 測定レポートの自動作成
製品の品質管理に必要なレポートを自動作成 (PDF形式での出力も可能)
- 5 | 複数ワークの同時測定
同形状だけではなく、異形状ワークでも同時に測定することが可能

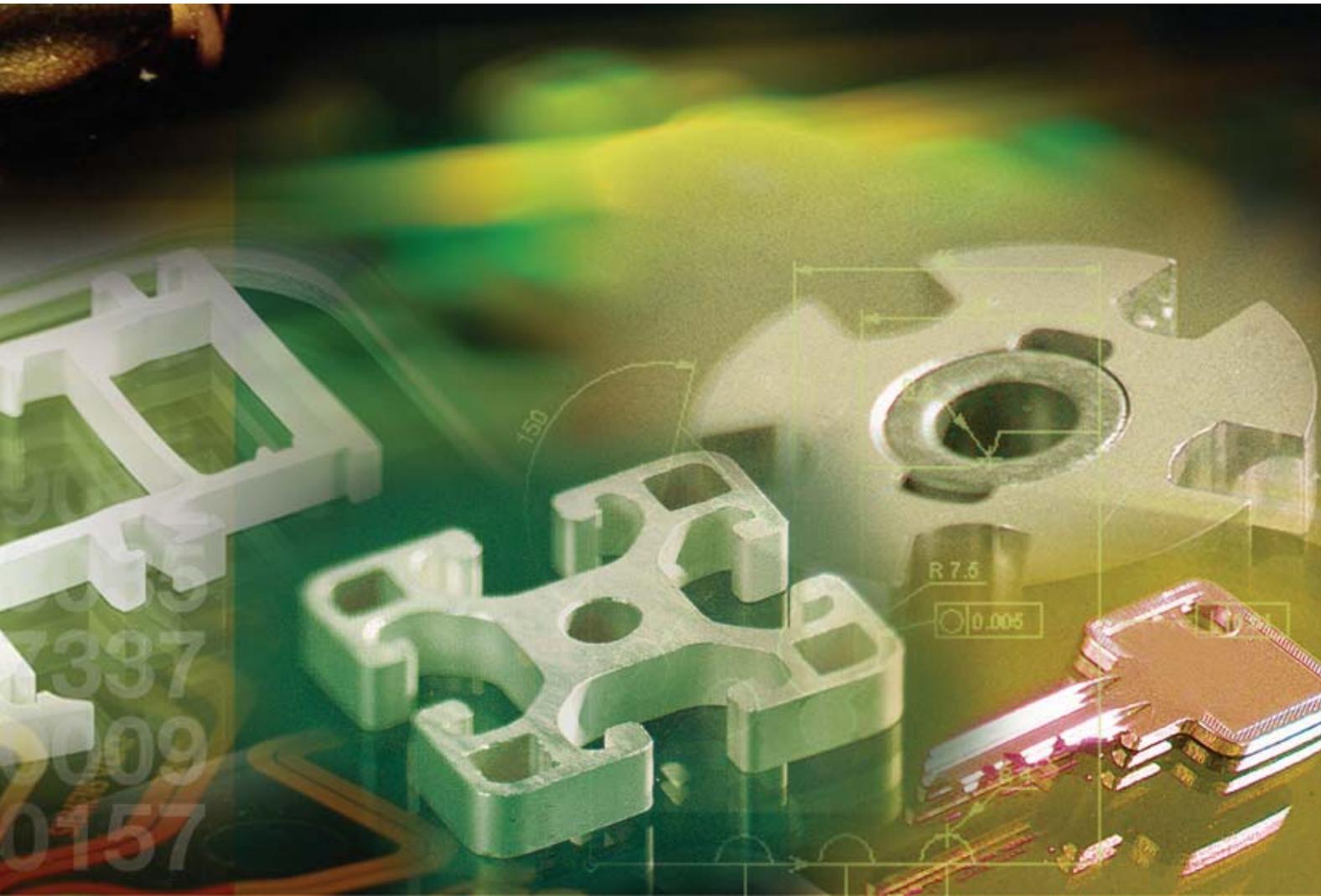
測定、解析ソフトウェア「SAPHIRE QD」



CADシリーズ専用の測定、解析ソフトウェア。同形状の複数パーツだけではなく、異形状の複数のパーツでも瞬時に測定、解析を可能とします。ワークを置くだけで測定が始まり、解析までを自動的に実施します。解析結果は画面に表示され、結果の良否は色で判断することができます。

(緑色 = 合格、赤色 = 不合格)





made in USA



テフロンベースのベアリング、シールで駆動系を
サポートする工作機械摺動面の代名詞「トレルボルグ」



ターカイト®B



回転用シール



空気圧用シール



宇宙航空用シール





made in USA



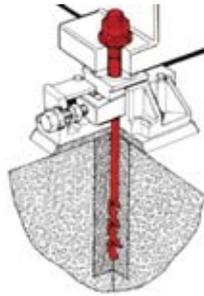
「ユニソープ」のフィクセーターは 機械のレベル出し工数を1/5に！

ロッキング防止

フィクセーターシステムは、高精度に仕上げた球面台座、ウエッジスライド、高張力ボルトによる高い軸力で剛性を向上させます。

高張力ボルトを引っ張る方向のみで高さ調整を行うため、軸力が非常に大きくなります。一般的な軸力は、

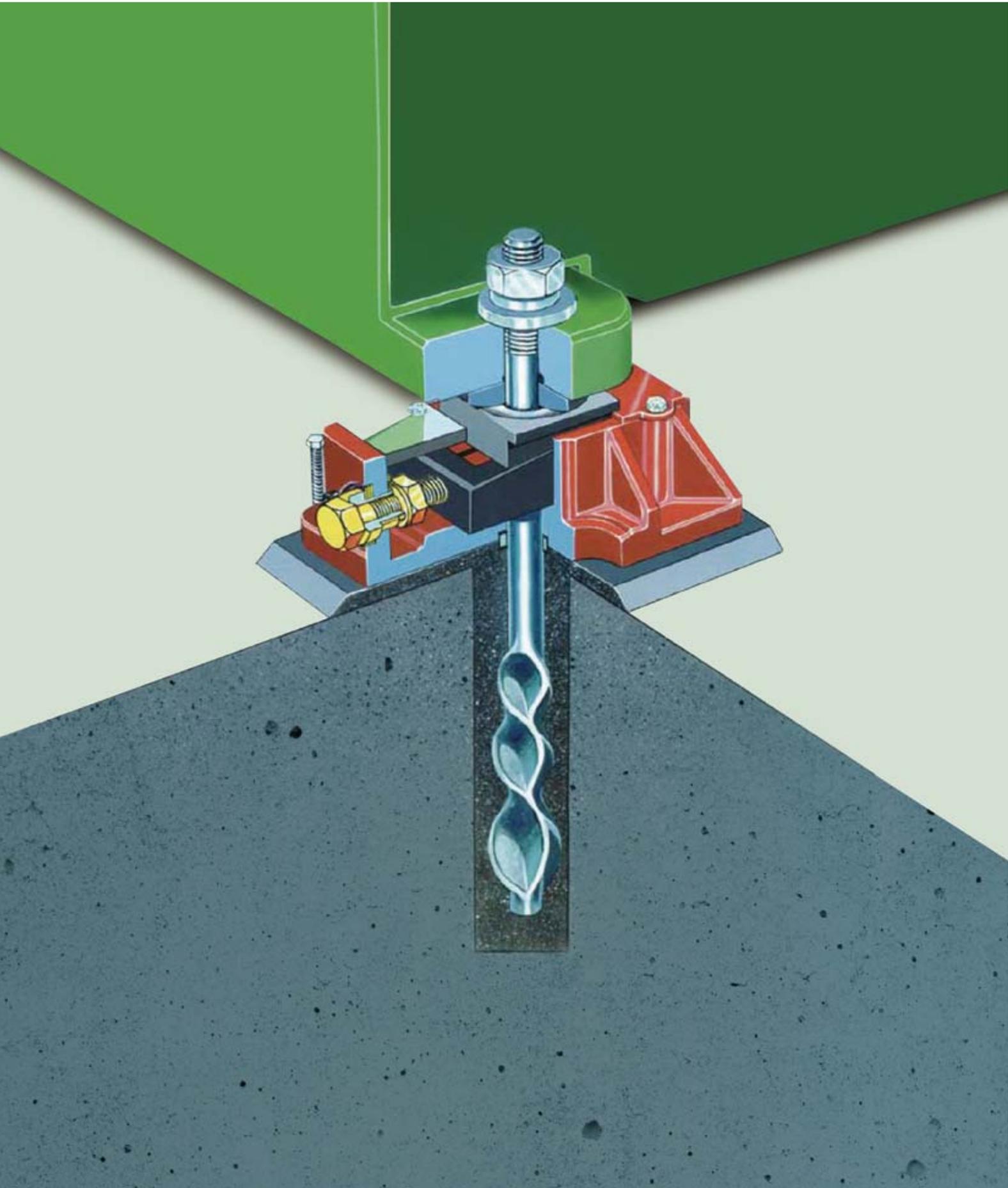
1. RK2 用のwesアンカーボルト(M20)の場合…81,000 N
2. 通常のM20アンカーボルトにかかる軸力…51,000 N



工期短縮

エポキシグラウトの短時間での硬化、及びアンカーナットを緩めないでリフトアップしていくフィクセーターの特徴により、工期の短縮が可能になりました。打設後6時間で機械のレベル調整ができます。

従来、打設後5日間硬化を待って作業を行っていたのが、6時間で可能になります。また、特殊アンカーボルトを採用することでコア穴が小さく、機械搬入直前まで床面に穴を開けないため、作業性が向上します。また、フィクセーター専用の特殊アンカーボルトは、上部のアンカーナットを緩める事無く機械をリフトアップし、アンカーボルトの一部を伸ばしながら高い軸力を得られます。レベル測定/調整時にアンカーナットを緩めたり締めたりする事で微妙に変化するレベルに悩む事無く、レベル調整作業を短時間で完了させられます。



made in Germany

Waldmann **W**

ENGINEER OF LIGHT

機能性だけでなくデザイン性も
重視したスタイリッシュなLED「バルトマン」

Waldmannは究極のLED照明を開発し続けています。

Waldmannは機内ワークピース用の照明技術に長年携わってきており、その重要性をしっかりと理解し開発を続けています。照明器具を単に製作するのではなく、人間工学に基づき、照明工学を屈指してバランスの取れた照明を提案してきています。

例えば、照度だけを気にしがちな照明ですが、人に優しく、生産性を向上させるために光の広がり、ざらつき防止、演色性能、省エネ等々を十分考慮しています。また、そのノウハウから、照明のシミュレーションソフトを開発し、機械に取り付ける前に現場に近い照明のシミュレーションで検討することができます。

ここ数年来、WaldmannはLED照明の開発を進めてきました。高輝度LEDを採用したSpot LEDから始まり同様にエリア範囲を広げたFlat LEDへと展開。様々な顧客ニーズにも対応し、カスタマイズ品も数々投入しています。



LAVIGO
ラビゴ

色温度や照度を適切に調整し、自然光に近づけるよう一日をかけてシミュレートする「サーカディアンリズム」機能を搭載した次世代照明。



LUMATRIS
ルマトリス

LED光源から蛍光灯と変わらない光を創出した最先端の照明。直視しても眩しくないやさしい光源、多重影ができない自然な光。



MACH LED
マッハLED

コンパクト設計なので、従来の蛍光灯の代替品として使用可能。クラスターLEDを使用し、反射板—特殊レンズで照射範囲が縦長に拡大します。





made in Germany



自動化への悩みを解消する「ゼロクランプ」
ドイツのものづくりメーカーが多用する理由がここに。

シンプルなバイスが、段取り時間を大幅に短縮します。



1 4個のワークを一度に取り付け段取り削減



2 形状の異なるワークを同時にクランプして段取り削減



3 大型ワークもクランプできる優れたもの



4 半円ワークも固定可能



5 円形ワークをスケールに固定



6 異型ワークも簡単に固定可能



7 5軸加工機での異型ワーク固定例



8 かさ上げジグで小物をクランプ



9 生材のクランプ“しろ”を極限まで抑えた強力爪



10 バイスにバイスを直行させた使用方法



11 バイスレールにセントリングバイスを固定



12 5軸かさ上げセントリングバイス使用例







ユニテック

made in Italy

高精度回転 テーブルベアリング



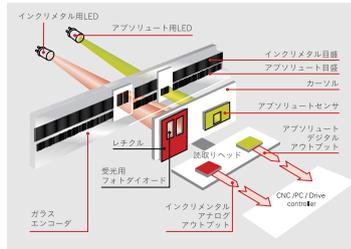
ユニテックが提案する複合ベアリングRTBシリーズ。高剛性でかつ高精度、既存3ローラーベアリングに互換性がある優れたもの。



ファゴール

made in Spain

リニアスケール



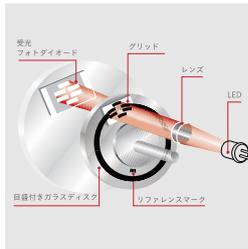
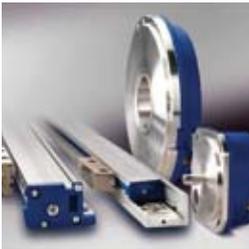
インクリメンタル、アブソリュート両方をラインナップ。特に長尺のアブソリュートが強みです。



ファゴール

made in Spain

回転スケール

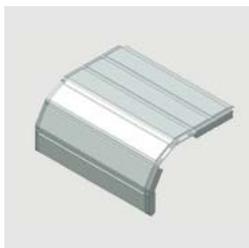


インクリメンタル、アブソリュート両方をラインナップ。既存システムとの互換性があります。



キャプテンインダストリーズ

made in Japan

機械保護カバー
アルミエプロンタイプ

豊富な実績で信頼性のあるアルミエプロンカバー。小型マシン、自動盤に最適です。

CAPTAIN
INDUSTRIES

キャプテンインダストリーズ

made in Japan

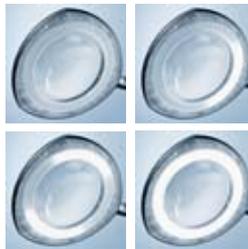
キャップフレックス


滑らかで走行が静か。切粉に対する強さでは他に類を見ない信頼性の高さを誇ります。優美なデザインは然ることながら、フレキシブルで音も抵抗も最小。耐加重性は強く、垂れず、外れません。

Waldmann W
ENGINEER OF LIGHT

バルトマン

made in Germany

TEVISIO テビジオ


演色性能Ra=90を確立した超高品質の光源で印刷の色見本まで検査できるレンズ付きLED検査ライト。画期的な6箇所のスィベルジョイントを備えており、自由自在にヘッド、アームの角度調整が可能な優れもの。

FIBRO

フィブロ

made in Germany

工作機械用テーブル


大型に強いテーブル群。高精度、高剛性。様々なカスタマイズに対応します。

FIBRO

フィブロ

made in Germany

工作機械用テーブル


大型に強いテーブル群。高速、ローコスト。様々なカスタマイズに対応します。



アトリング

made in Sweden

自動センタリング振れ止め



独自のカムカーブでコストダウン。両アームの追加開放が可能です。内部シリンダモデルでダウンサイジング。



ハフェリ

made in Swiss

砥石



特殊結合で、砥粒の脱落を防止しています。長寿命でレイ研削ヘッドにベストマッチ。



タップマティック

made in USA

シンクロフレックス®
特殊合金製タップホルダー

高鋼性の金属バネを採用し、長寿命、精密ねじ加工を実現。工具寿命が2倍で高速、正確、精密無比のタッピングホルダー。



レイ

made in Swiss

研削ヘッド



汎用機に遊星機構を付加、0.001mm代の切り込みを可能にした、10万回転の高周波スピンドル。超高周波スピンドルと精密遊星ヘッドで、高精度・高能率の穴加工を行います。真円度は2μ。



ピアックス

made in Swiss

電動スクレーパー



キサゲ作業の技術を伝承し、高能率で未経験の方でも簡単に作業を行うことができ、短時間で慣れることが可能。電動なので、腰痛防止効果にも期待が持てます。速度とスクロークは自由自在に調整が可能です。



セダーバーグ

made in USA

スナップロックシステム



エンジニアリングプラスチック製ノズル。クーラント出口の最適位置を保持。組立て自在で、長さも調整可能。切削油やエブロー用にも向いています。



マイクロマティック

made in USA

液体搬送用 バルブシステム



液だれしない究極のバルブシステム。ステンレスや軟鉄やプラスチック製ドラム缶に適したバルブシステムが、使用一回限りの缶を、返送・再充填可能に、作業安全性も向上する、密閉液体搬送システムに変換します。抽出バルブはU N Group I / II / III 合格。



アウトヘルマン

made in Germany

ROTO CLEAR ロトクリアS3



ダイレクトモータの採用で広い視野を確保。貼付け後のシリコンシーラント処理が不要でさらにエアシールの標準化でシール性が向上しました。同サイズでは世界最薄(約34mm)でボルトを1本外すだけで回転ディスクを外して内部のクリーニングが可能な簡単メンテナンス。

INNOVATION

INNOVATIONを展開し続ける
キャプテンインダストリーズに
これからもご期待ください



アンケートにご協力ください

この度は当社カタログをご覧いただきましてありがとうございます。
 今後、当社がよりよいサービスやご提案をできるよう、
 お客様のご意見を参考にしたいと考えております。
 大変お手数ではございますが、右下のはがき内のアンケートにお答えいただき
 必要事項をご明記のうえ、キリトリ線に沿って切り離して
 ポストへのご投函をお願いいたします。(切手不要)

※当アンケートはがきの差し出し有効期限は2021年9月30日までとなっております。

1



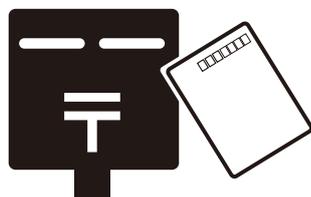
アンケートに必要事項をご記入ください。

2



ご記入後、キリトリ線に沿って
 ハガキを切り離してください。

3



切手を貼らずにそのまま投函できます。

郵便はがき



料金受取人払郵便

葛西局承認

1037

差出有効期間
 令和3年9月
 30日まで
 (切手不要)

1 3 4 8 7 9 0

0 4 4

(受取人)

東京都江戸川区船堀4-8-8

株式会社

キャプテンインダストリーズ役員室行



差出人

ご住所	<input type="text"/>	都 道 府 県
フリガナ	<input type="text"/>	
お名前	<input type="text"/> 様	
お電話	()	
E-mail	<input type="text"/> @	

※ご記入頂きました個人情報は、個人情報の保護に関する当社の基本方針
<https://www.capind.co.jp/privacy/index.html>に則り、厳重に管理いたします。

キリトリ線

アンケートご協力をお願い

平素は弊社商品をご採用いただきありがとうございます。様々なお客様のご要望にお応えするために下記のアンケートを実施しております。お寄せいただいたご意見、ご要望は弊社役員全員で拝読し改善を進めてまいります。皆様の声を是非ともお聞かせください。

内にチェック✓を入れてご回答ください。

- Q1 弊社の対応について満足されていますか？
 YES NO
-
- Q2 弊社商品の品質に対して満足されていますか？
 YES NO
-
- Q3 弊社商品の納期に対して満足されていますか？
 YES NO
-

ご意見、ご要望がありましたらお手数ですがご記入ください。

.....

.....

.....

.....

ご協力ありがとうございました。



CAPTAIN INDUSTRIES

<https://www.capind.co.jp> | 〒134-0091 東京都江戸川区船堀4-8-8
TEL.03-5674-1161 FAX.03-5674-1190



CAPTAIN
INDUSTRIES

A for A

オートメーション フォア アプリエンス
豊かさを目指しての自動化

本 社

東京営業所 〒134-0091 東京都江戸川区船堀4-8-8
TEL:03-5674-1161 FAX:03-5674-1190
厚木営業所 〒243-0018 神奈川県厚木市中町2-7-11 オーイズミダイニングビル6階
TEL:046-224-1076 FAX:046-224-9044
名古屋営業所 〒491-0034 愛知県一宮市浜町5-17 ヤノビル2階
TEL:0586-26-1788 FAX:0586-71-8111
京都営業所 〒601-1431 京都府京都市伏見区石田大受町32-67 プリシード石田ビル1階
TEL:075-575-5588 FAX:075-573-6544
大阪営業所 〒547-0016 大阪府大阪市平野区長吉長原4-13-33
TEL:06-6760-5757 FAX:06-6760-5758
広島営業所 〒731-0121 広島県広島市安佐南区中須1-9-2 大田ビル1階
TEL:082-831-8521 FAX:082-877-0961
九州営業所 〒802-0001 福岡県北九州市小倉北区浅野2-11-15 小倉興産7号館305号室
TEL:093-511-3088 FAX:093-511-3089
新潟営業所 〒940-0061 新潟県長岡市城内町3-8-7 蒼紫ビル7階
TEL:0258-37-2577 FAX:0258-35-2859
北陸営業所 〒920-0025 石川県金沢市駅西本町2-12-37 グランムーブル1階
TEL:076-223-6242 FAX:076-261-4545

Future(目標)は、通過点にしか過ぎない。本物と呼ばれる世界の一流品で挑戦し続ける
Go for Broke!!

<https://www.capind.co.jp>