

A for A

オートマーション フォア アプリケーション
豊かさを目指しての自動化

UNISORB®

射出成形機
ダイカストマシン用マウント
カンタム IM™

- マシンの“歩き”に強い
- 35mmのレベル調整可能



Made in U.S.A.



Captain Industries, Inc.

寸法・特性表

型 式	サイズ $\ell \times w \times h_1$ (mm)	レベル調整量 h_2 (mm)	ボルト サイズ		最大荷重* (N)
			インチサイズ	メートルサイズ	
IM-51-050-N90	140×89×64	35	½-13	M12×1.75×150	13,000
IM-51-062-N90	140×89×64		⅝-11	M16×2×150	13,000
IM-61-062-N90	178×114×64		⅝-11	M16×2×150	27,000
IM-61-075-N90	178×114×64		¾-16	M20×1.5×150	27,000
IM-61-100-N90	178×114×64		1-14	M24×2×200	27,000
IM-71-075-N90	203×127×64		¾-16	M20×1.5×150	40,000
IM-71-100-N90	203×127×64		1-14	M24×2×200	40,000
IM-81-075-N90	203×149×64		¾-16	M20×1.5×150	40,000
IM-81-100-N90	203×149×64		1-14	M24×2×200	53,000
IM-81-100-NTS	203×149×64		1-14	M24×2×200	53,000
IM-81-125-NTS	203×149×64		1¼-12	M30×2×200	71,000
IM-101-100-NTS	254×200×83		1-14	M24×2×200	71,000
IM-101-125-NTS	254×200×83		1¼-12	M30×2×200	110,000
IM-101-150-NTS	254×200×83		1½-12	M36×2×250	110,000
IM-121-100-NTS	318×229×89		1-14	M24×2×200	71,000
IM-121-125-NTS	318×229×89		1¼-12	M30×2×200	110,000
IM-121-150-NTS	318×229×89		1½-12	M36×2×250	160,000
IM-121-175-NTS	318×229×89		1¾-12	M42×2×250	160,000
IM-161-125-NTS	406×318×114		1¼-12	M30×2×200	110,000
IM-161-150-NTS	406×318×114		1½-12	M36×2×250	160,000
IM-161-175-NTS	406×318×114		1¾-12	M42×2×250	210,000
IM-161-200-NTS	406×318×114		2-12	M48×2×250	270,000
IM-161-225-NTS	406×318×114		2¼-12	M56×2×250	270,000

*射出成形機は、型機構部と射出機構部で質量が異なりますので、各据付位置毎に、それぞれの荷重に見合った型式をお選び下さい。



御注文の方法

上表の型式、数量を御指定下さい。但し、メートルサイズのボルトを御注文の際は、型式の末尾に **-M** を付加して下さい。特注サイズは別途御相談下さい。

(例) ボルトがメートルサイズの場合

IM-161-225-NTS-M

型 式

→メートルサイズボルト

機械据付の大躍進

米国ユニソープ社の**カンタム IM™**は、あらゆる大きさの、射出成形機及びダイカストマシンに適合する、機械据付用マウントです。カンタム〔Quantum〕という名前は、Quantum Leap = 大躍進という意味から、機械据付の大躍進を意図して、名付けられました。

本製品は、最大能力4,500トンに至るまでの機械について、安全性及び耐久性の試験を行っています。

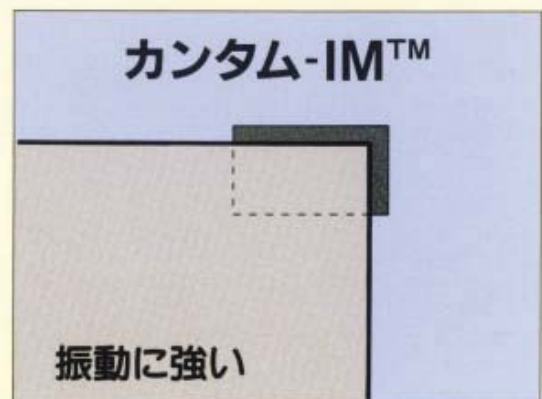
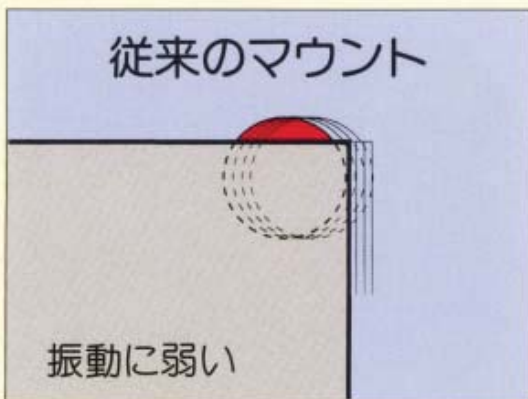
なお、**カンタム IM™**は、ユニソープ社の特許製品が一部使用されています。

アンカー不要の簡易据付

カンタム IM™は、アンカーが要りません。簡単に機械を据付けることが可能です。

丸より四角——“歩き”防止の為の形状

従来のマウントの形状が円柱であるのに対して、**カンタム IM™**の形状は直方体です。これは、機械の振動——特に射出成形機やダイカストマシンに特有の水平方向の振動に対し、円よりも、直方体の稜線の方が、高い抵抗力を生み、機械の“歩き”を防ぐことができるからです。この形状により、クーラント液及び油による滑りに対しても、優れた安定性を持たすことができます。



- アンカー不要の簡易据付
- マシンの“歩き”に強い
- 強靱なハウジング
- 安定した防振性の保持
- 最大35mmのレベル調整が可能
- 3°の床面勾配での据付が可能

構造図

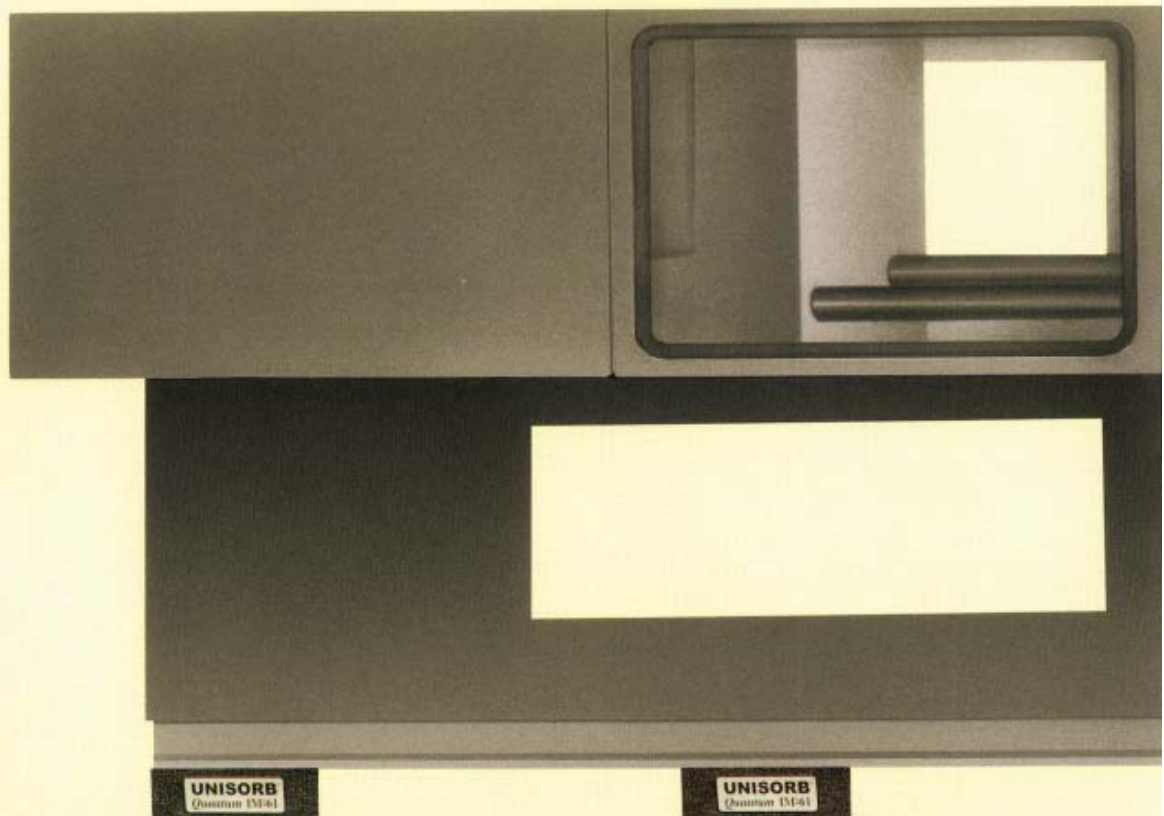
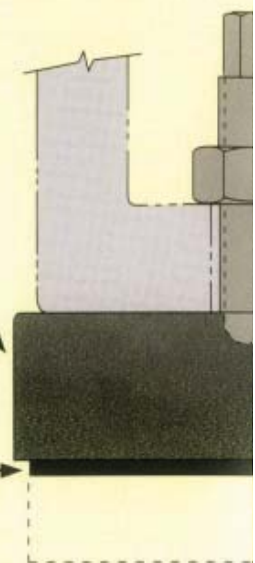
●ハウジング

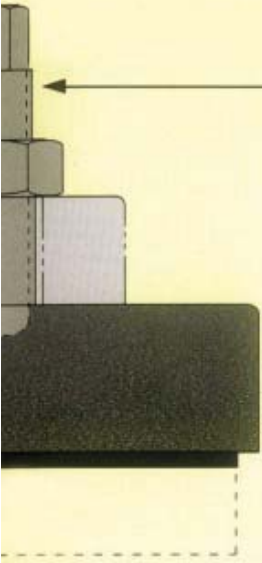
射出成形機の高速運転に耐える様、強靱なダクタイル鋳鉄を使用しており、米国ASTM規格65-45-12（JIS規格G5502 FCD450-10に相当）に準拠しています。

●防振パッド

防振パッドは、ユニソープ社が開発したエラストマーを使用しています。このパッドは、どんな高さにレベル調整されても、固有振動数が一定になる様に設計されており、

安定した防振性 を保持します。





●レベリングボルト

レベリングボルトの調整により、

最大35mmのレベル調整が可能です。

また、レベリングボルトとハウジング内部のインターフェースにより、

3°の床面勾配を吸収し、機械を水平に据え付けることができます。

35mm



60年以上の実績

ユニソープ社は、1935年に米国で創立され、以後60以上に渡り、ボーイング社やGE社を初めとするあらゆる企業の、機械据付けに対する要求に応じて参りました。

最高級の製品とサービスを提供するために、

ユニソープ社の研究スタッフは、あらゆる機械据付けシステムの研究開発に取り組んでおります。

ユニソープ社は、構想から

最終施工に至るまで、

お客様のご満足を

得られる様、最善を

尽くします。

ユニソープ社の製品群



トライウェッジ

12.7mmのレベル調整が可能。

防振パッドはオプションです。



フィクセータ

レンチ1本で、最大重量が印加されているながら、簡単にレベル調整ができるアンカーシステムです。

株式会社 キャプテン インダストリーズ

本 社

東京営業所 〒134-0091 東京都江戸川区船堀4丁目8-8 キャプテンビルディング

TEL: 03-5674-1161 FAX: 03-5674-1190

厚木営業所 〒243-0018 神奈川県厚木市中町2-7-11 オーイズミダイニングビル

TEL: 046-224-1076 FAX: 046-224-9044

新潟営業所 〒940-0061 新潟県長岡市内町3丁目8-7 蒼紫ビル

TEL: 0258-37-2577 FAX: 0258-35-2859

名古屋営業所 〒456-0018 愛知県名古屋市中区新尾頭1-6-9 金山大和ビル

TEL: 052-678-5159 FAX: 052-682-3070

小牧営業所 〒485-0077 愛知県小牧市西之島宇鳥海道2

TEL: 0568-44-9300 FAX: 0568-44-9301

北陸営業所 〒920-0025

石川県金沢市駅西本町2-12-37 グランムール

TEL: 076-223-6242 FAX: 076-261-4545

大阪営業所 〒590-0075

大阪府堺市堺区南花田口町2-2-7 南野ビル

TEL: 072-282-7375 FAX: 072-282-7376

京都営業所 〒601-1431

京都府京都市伏見区石田大受町32-67 プリシード石田ビル

TEL: 075-575-5588 FAX: 075-573-6544

広島営業所 〒731-0121

広島県広島市安佐南区中須1-9-2 大田ビル

TEL: 082-831-8521 FAX: 082-877-0961

九州営業所 〒812-0013

福岡県福岡市博多区博多駅東3-1-29 第2ムカサビル

TEL: 092-471-5747 FAX: 092-473-4768

URL : <http://www.capind.co.jp>

代理店

●カンタム IMIはユニソープ社の商標です。●カンタム IMIは、ユニソープ社の特許製品を使用しています。●本カタログ記載の写真は印刷のため実際の色と異なる場合があります。●寸法、特性、デザインは予告なしに変更する事があります。

IM.06.10.3T