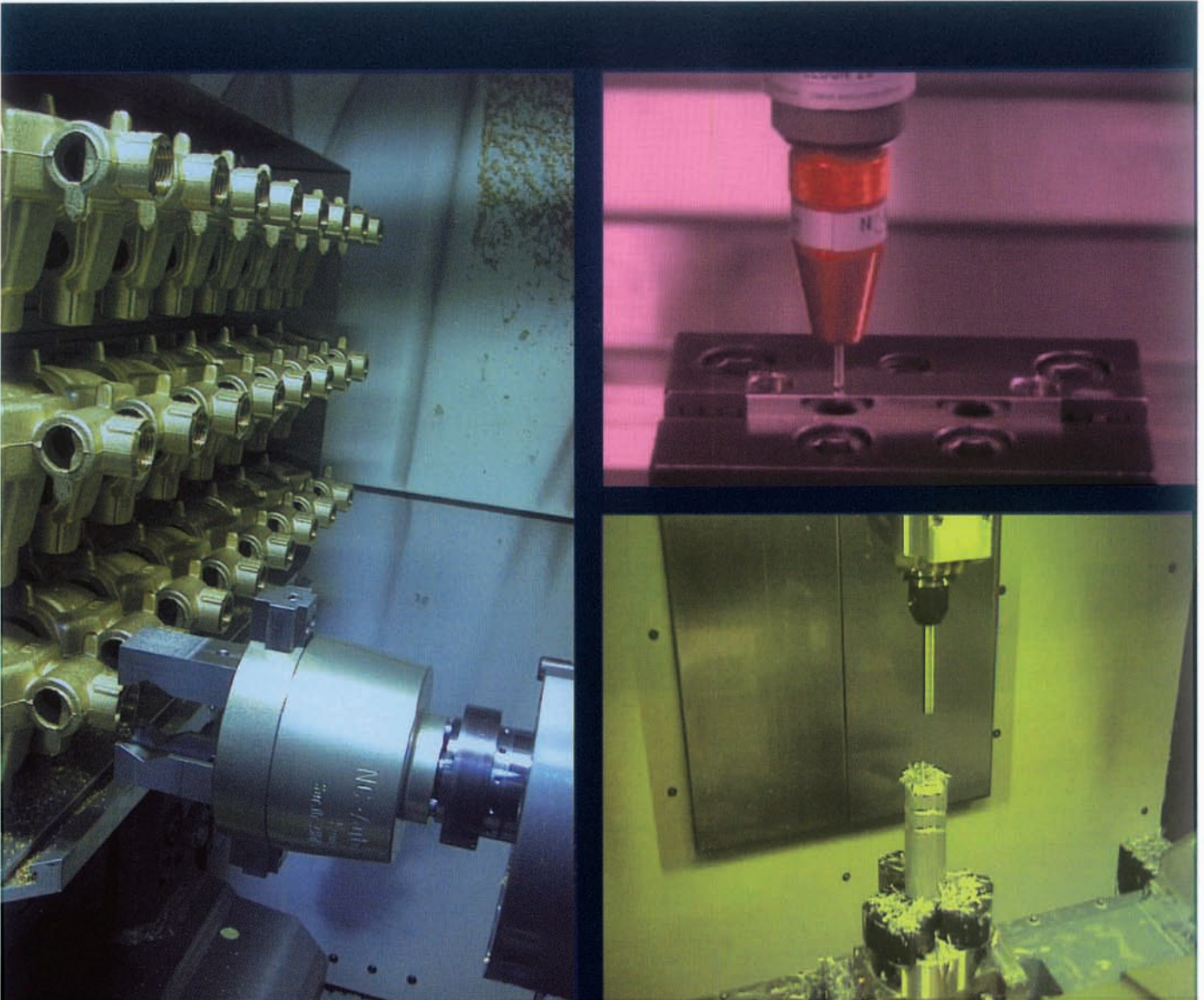


A for A

オートメーション フォア アプリケーション
豊かさを目標しての自動化



Made in Germany



NC Automation



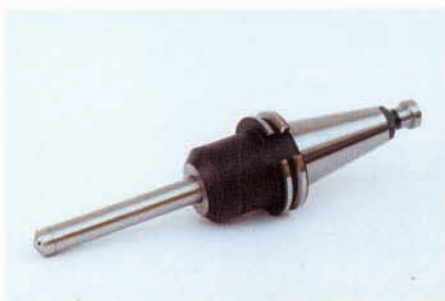
Captain Industries, Inc.

NCA自動化ツーリングは、工作機械上での各作業工程を自動化し
生産性・製品品質・トレーサビリティの向上をはかる
画期的なオートメーションツーリングシステム（ATS）です

ATS
自動化ツーリング

ACT

自動化クリーニングツール



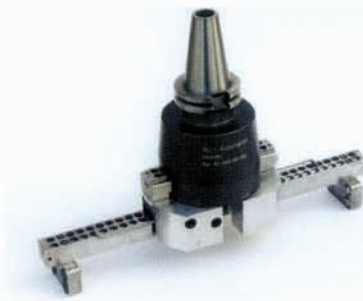
AMT

自動マーキングツール



AHT

自動ハンドリングツール



ACT自動クリーニングツール

特長

機械を止めず自動で切粉を除去

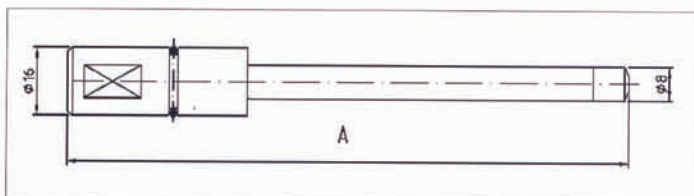
- ★機内壁・ワークに付着した切粉の自動洗浄
- ★生産性が向上しコストダウンが実現

クリーンジェット

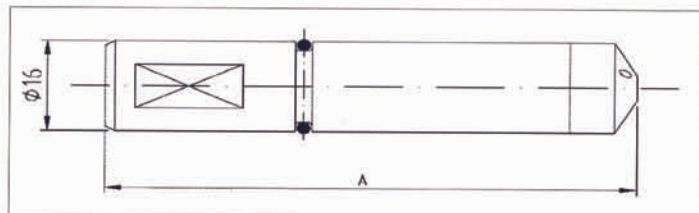
- *クーラント・エアスルー主軸仕様機でワークに付着した切粉を一気噴射
- *本体径は $\Phi 16$ 及び $\Phi 8$ で先端口よりクーラント・エアを噴射
- *本体をワーク穴内で遊星軌道をさせることにより切粉を掻出す水流を発生
- *ツールホルダーには $\Phi 16$ ストレートシャンクで装着するため各種・各サイズのツールホルダーに対応 (BT・HSK他二面拘束)
- *最大耐圧力は12Mpa (120bar)



Φ8径のクリーンジェット

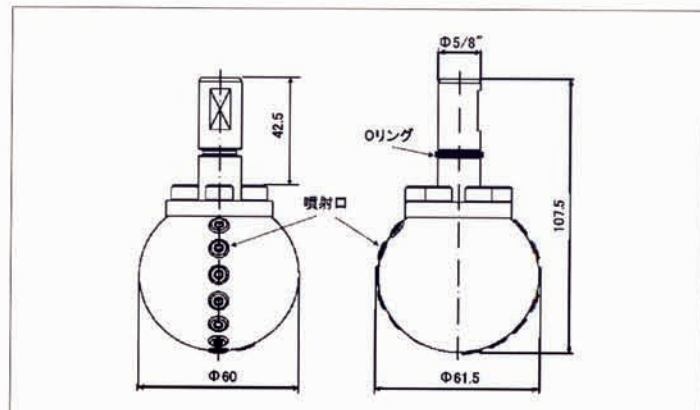


Φ16径のクリーンジェット



クリーンスター

- *クーラントスルー主軸仕様機で機内壁に付着した切粉を一気噴射
- * $\Phi 60$ のボールの噴射口は切粉のターゲットにより自由に開口可能
- *ツールホルダーには $\Phi 16$ ストレートシャンクで装着するため各種・各サイズのツールホルダーに対応 (BT・HSK他二面拘束)
- *噴射口穴は垂直用 (立型MC用) 7穴/水平用 (横型MC用) 6穴
- *最大耐圧力は12Mpa (120bar)



AMT自動マーキングツール

特長

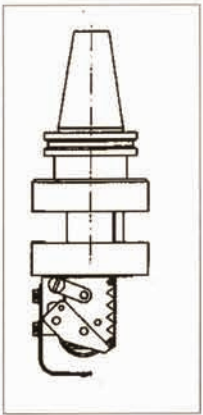
工作機械上でワークにマーキング

- ★生産性が向上しコストダウンが実現
- ★より高いトレーサビリティの確立

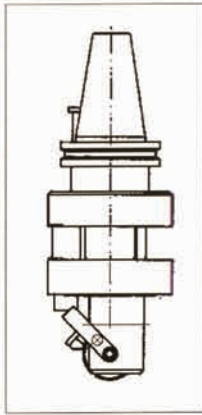
刻印式

- * シリアルNo・ロットナンバー等、連番のナンバーリングに最適
- * 毎回送り・ATC送り・番号固定・ローラーの各種刻印タイプの選択
- * 文字サイズ・文字数はユーザー指定で製作
- * 本体搭載のバネ機構による打刻のため機械主軸への衝撃はなし
- * 各種・各サイズのツールホルダに対応 (BT・HSK他二面拘束)

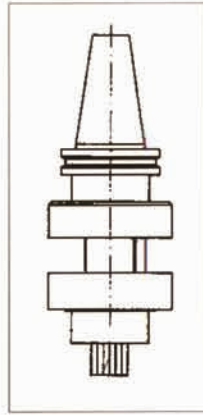
毎回送り



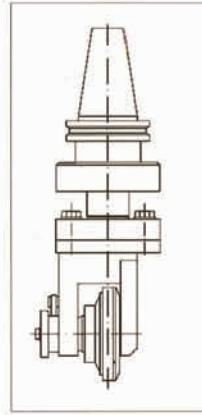
ATC送り



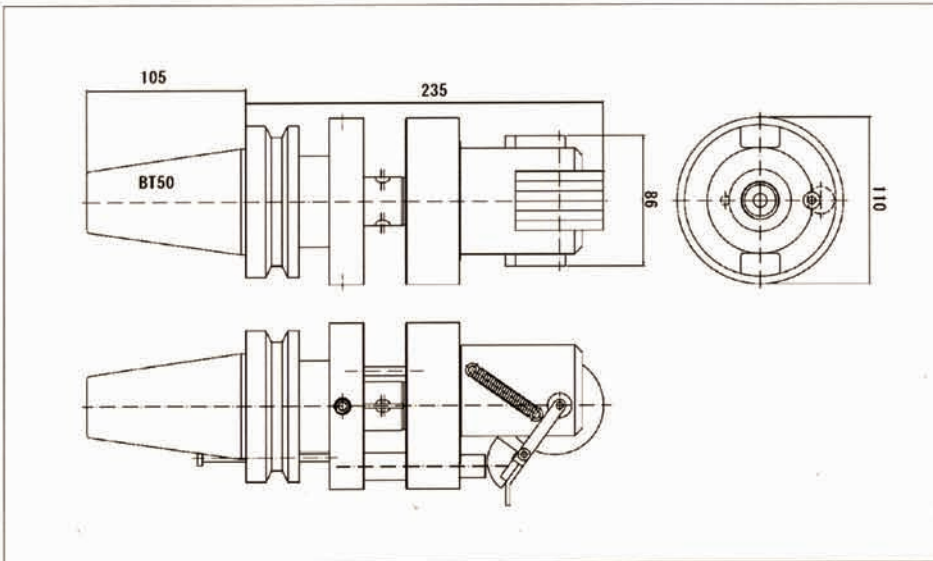
番号固定



ローラー



#50タイプ外形寸法例



AMT自動マーキングツール

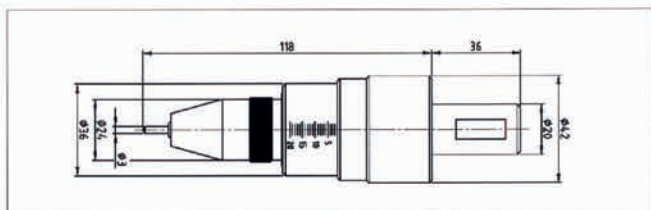
ライトスター式

- * 主軸を回転させる必要がなくツール破損の心配はいりません
- * CAD/CAMや専用ソフトで作成されたNCプログラムによる機械操作のため
自由自在な文字サイズ・文字タイプがマーキングできます
- * スクラッチマーキング・センタースルークーラントによる打刻マーキング
・センタースルーエアによる打刻マーキングの各種タイプの選択
- * ツールホルダーにはφ20ストレートシャンクで装着するため各種・各サイズの
ツールホルダに対応 (BT・HSK他二面拘束)



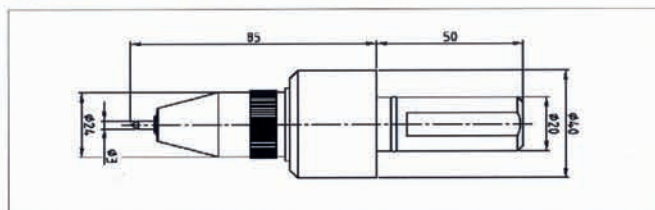
◎ライトスター R20の仕様

- 方式 : スクラッチマーキング
- 最大速度 : 100m/min
- 本体重量 : 240g
- ワーク硬度 : HRC58までマーキング可能
- 面粗さ : 凹凸幅Max5mmまでマーキング可能
- 他機能 : ワーク押し込み圧調整機能付
: 先端ニードル交換可能



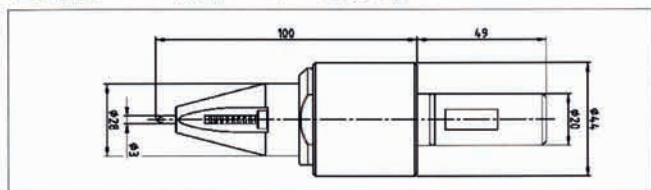
◎ライトスター H20の仕様

- 方式 : センタースルーエアによる打刻マーキング
- 最大速度 : 5m/min
- 本体重量 : 190g
- ワーク硬度 : HRC58までマーキング可能
- 面粗さ : 凹凸幅Max0.5mmまでマーキング可能
- 振動幅 : 2mm~4mm (メーカー調整)
- エア圧力 : 0.4MPa~0.8MPa
- 他機能 : 先端ニードル交換可能



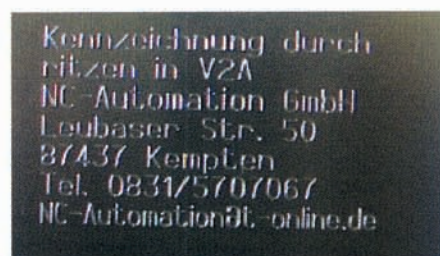
◎ライトスター W20の仕様

- 方式 : センタースルークーラントによる打刻マーキング
- 最大速度 : 5m/min
- 本体重量 : 265g
- ワーク硬度 : HRC58までマーキング可能
- 面粗さ : 凹凸幅Max0.5mmまでマーキング可能 (WSタイプは5mmまで)
- 振動幅 : 4mm (WSタイプは6mm)
- クーラント圧力 : 1MPa~2MPa対応 (10-20Bar仕様)
: 2MPa~3MPa対応 (20-30Bar仕様)
: 3MPa~4MPa対応 (30-40Bar仕様)
: 4MPa~5MPa対応 (40-50Bar仕様)
- 他機能 : 先端ニードル交換可能



ライトスターのマーキング例

- R20による
スクラッチマーキング



- W20による
打刻マーキング



AHT自動ハンドリングツール

特長

機械を止めずにワークのセッティング

★ワークセットアップの自動化により人件費削減

★外付け搬送ロボットが不要で設備コスト削減

*エアースルー機構により本体へエア供給し作動

*最大重量50kg 最大径200mmのワーク搬送

*0.25MPa~0.6MPaのエア供給で作動

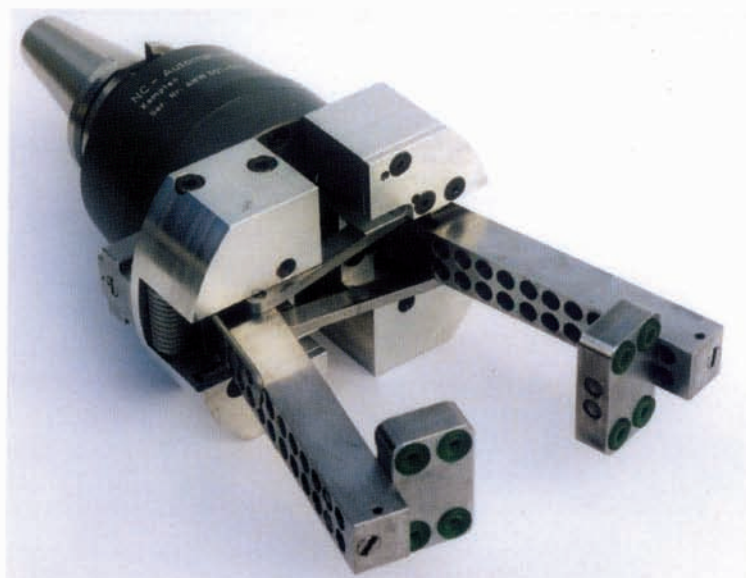
*0.3MPaのエアで1,000Nのグリップ力

*エアバイパスラインの搭載でアンクランプ時のエア逆流ラインは不要

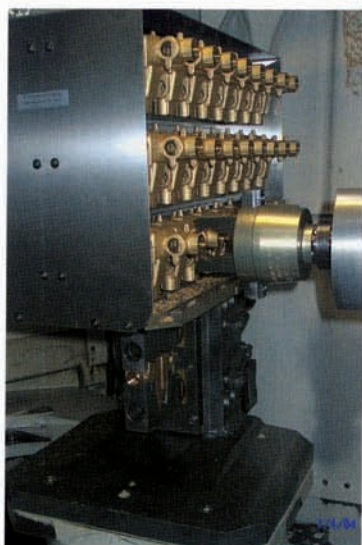
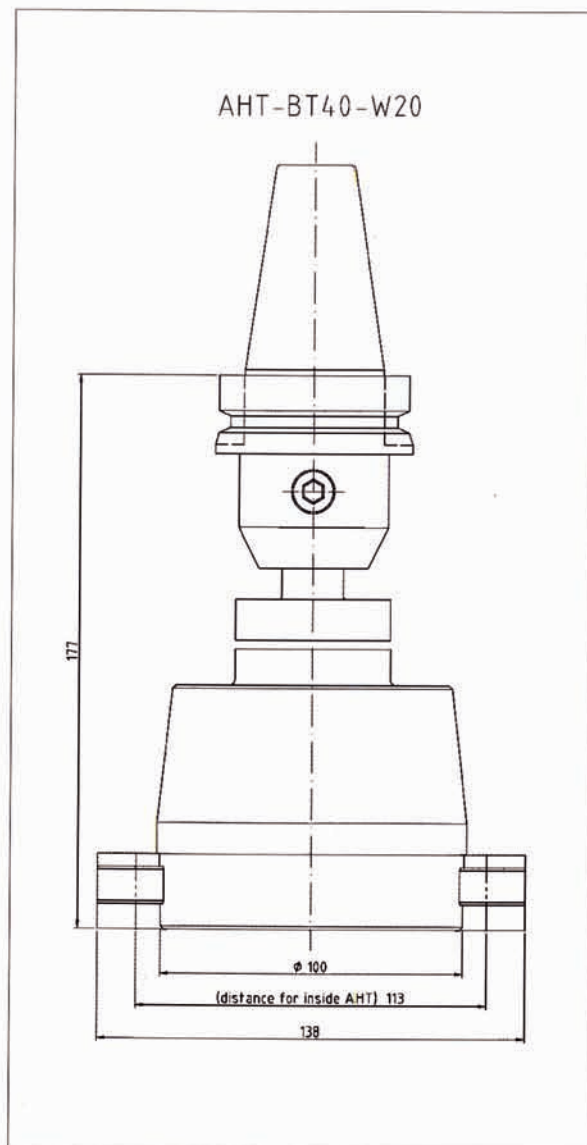
*爪は加工ワークに合わせて製作。

*爪交換が可能のため各種爪のスタンバイであらゆるワークに対応可能

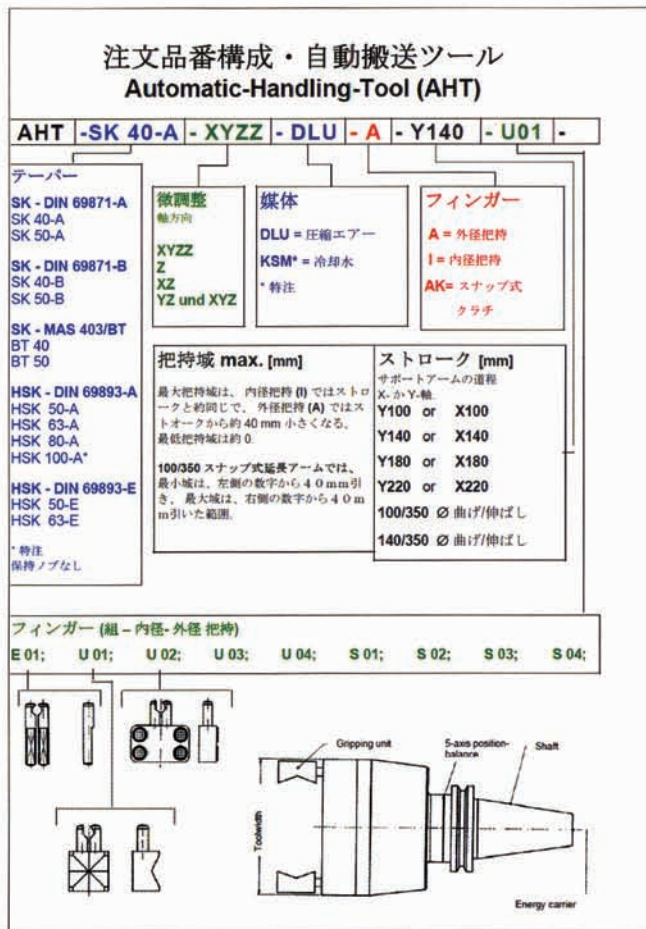
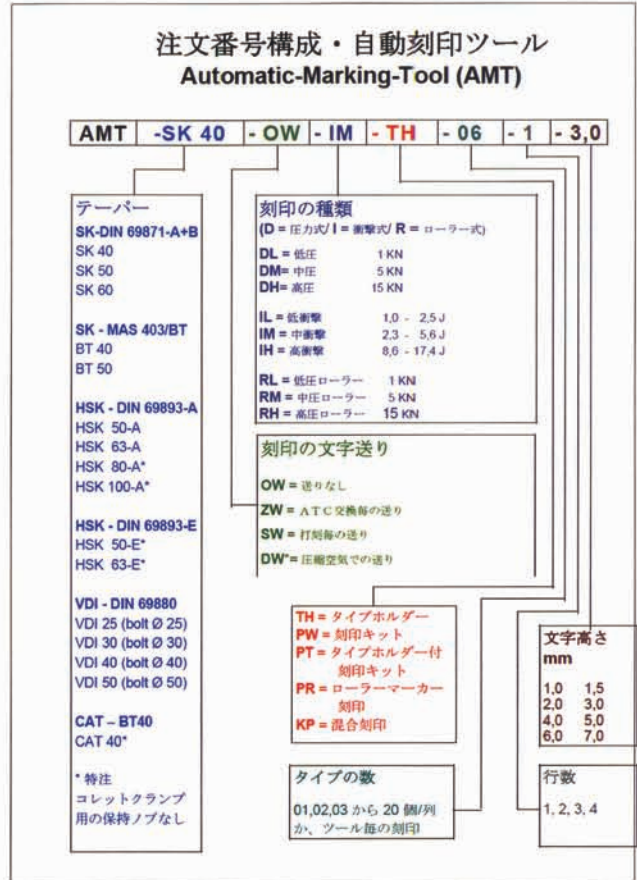
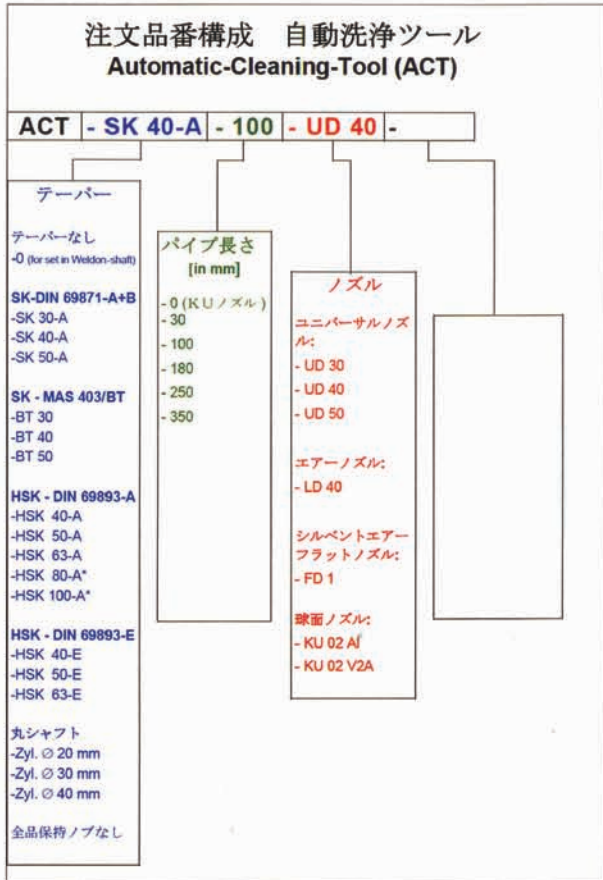
*クランプ時の各ワーク公差及びワーク位置バラツキを吸収する誤グリップ防止用安全機構の組み込み



#40タイプ外形寸法例



各注文品番について





株式会社 キャプテン インダストリーズ

本 社

東京営業所 〒134-0091 東京都江戸川区船堀4-8-8キャプテンビルディング
TEL:03-5674-1161 FAX:03-5674-1190

厚木営業所 〒243-0018 神奈川県厚木市中町2-7-11 厚木Nビル3階
TEL:046-224-1076 FAX:046-224-9044

小牧営業所 〒485-0077 愛知県小牧市西之島字烏海道2
TEL:0568-44-9300 FAX:0568-44-9301

名古屋営業所 〒456-0018 愛知県名古屋市熱田区新尾頭1-6-9 金山大和ビル6階
TEL:052-678-5159 FAX:052-682-3070

京都営業所 〒601-1431 京都府京都市伏見区石田大受町32-67 プリシード石田ビル1階
TEL:075-575-5588 FAX:075-573-6544

大阪営業所 〒590-0075 大阪府堺市堺区南花田口町2-2-7 南野ビル4階
TEL:072-282-7375 FAX:072-282-7376

広島営業所 〒731-0121 広島県広島市安佐南区中須1-9-2 大田ビル1階
TEL:082-831-8521 FAX:082-877-0961

九州営業所 〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多駅東3-1-29第2ムカキビル7階
TEL:092-471-5747 FAX:092-473-4768

新潟営業所 〒940-0061 新潟県長岡市城内町3-8-7 蒼柴ビル7階
TEL:0258-37-2577 FAX:0258-35-2859

北陸営業所 〒920-0025 石川県金沢市駅西本町2-12-37グラムープル1階
TEL:076-223-6242 FAX:076-261-4545

Future(目標)は、通過点にしか過ぎない。本物と呼ばれる世界の一流品で挑戦し続ける
Go for Broke!!

<http://www.capind.co.jp>