

モノづくりの問題を  
解決する逸品

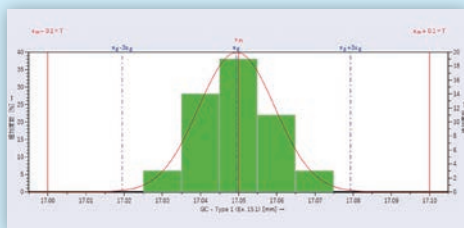
## VOL.3

Q-DAS  
ゲージ能力評価

機上計測で計測結果を保証できないため精度保証するには  
三次元測定機で測定しなければならないという問題点が……

機上計測は自動化、段取り時間の削減等さまざまなメリットがあります。しかしながら測定結果の信頼性がどうかという点が曖昧な状況ではないでしょうか。三次元測定機で測定した結果でなければ保証できないという現実があります。

ゲージ能力評価は機上計測の結果を保証します。工作機械を測定機として成り立つかどうかを診断します。  
測定したいワークの公差を基にマスターを測定し、その繰り返し性と偏り(真値との差)を統計的に判断します。



マスターワークを測定し正規分布を創る



繰り返し性:Cg 偏り:Cgkを求める

上記のCg/Cgkが要求精度に対して計測ができるかどうかを判断します。

※Cg/Cgk(Gage Capability/Gage Capability with Katayori)はIATF16949規格の  
MSA(Measurement System Analysis)の項で参照規格として取り上げられているVDA5に規定されています。

NEXT UP!

今回の出展製品は  
ティーチング操作の  
機上計測

NCゲージ



WEB

ゲージ能力評価説明 <https://www.capind.co.jp/product/detail.php?id=137>