

928 234 345 3445/198723987
 87298374 0987298374982739
 8470 2 PROCESS CAPABILITY 7
 7198723987 987239 98729872
 PROCESS CONTROL 234 154 13
 9872 2719827 7 27198723987
 PROCESS QUALIFICATION 27198
 2.329 PROCESS OPTIMISATION
 928 234 345 344 4718723987
 0187309 445 455 4877298374
 TEST PLANNING 77272 98498
 81 4981 DATA RECORDING 918
 59 DATABASE 49814981 4598
 MANAGEMENT REPORTS 49883
 7487 29837409872 98374982
 739847029873498 720398470
 9283 120 38 485 0 2 38 49081



モノづくりの問題を
 解決する逸品

VOL.2



工程能力・測定能力評価ソフトウェア

寸法測定結果から加工の課題要因を突き止め、 改善に至るまでの時間を短縮

測定データを収集しレポートを自動化してきたが、レポート作成以外にあまり有効活用できていないといった課題が多く聞かれています。単にデータをデジタル化するだけでは生産工程をDX化する事はできません。Q-DASの工程能力分析は品証・計測部門で得られた検査データを活用し、加工部門での課題解決時間を短縮します。



切削加工部門のより大きな関心事は機械と工具です。Q-DASのオペレーターコントロールボード(OCB)は機械→工具→加工(測定)特性と情報を深堀出来るよう検査データを再編し、素早く設備の問題を特定します。

特徴	棒グラフ	数値の数	黄色アイテム	赤色アイテム
マシニング1	[Bar Chart]	400	34	18
マシニング2	[Bar Chart]	412	53	7
マシニング3	[Bar Chart]	388	50	12

OCB画面：機械、ツールを基準に測定情報を再編

素早く問題の多発している工具を特定

NEXT UP!

次回の出展製品は

計測の信頼性を数値化

ゲージ能力評価



WEB

Q-DAS商品説明
<https://capind.mrc-lp.com/>



YOU
 TUBE

デジタルノグスの使用例
<https://youtu.be/ZTHBtqAV-Ek>